

 **THERMO KING**

## Série B

*Systeme haut de gamme, entièrement électrique,  
conçu principalement pour le transport  
de produits frais sous température dirigée.*

- *Compatible avec les véhicules équipés d'un système de climatisation d'origine*
- *Évaporateur extra-plat pour un encombrement minimum*
- *Aucune modification nécessaire sur les véhicules*
- *Faible consommation électrique*
- *Fonctionnement sur route et secteur*
- *Des performances haut de gamme*



 **Ingersoll Rand**  
Climate Control Technologies



## Nouvelle gamme de groupes alimentés par batterie pour les produits réfrigérés.

B-100 est la nouvelle gamme de groupes électriques offrant une excellente puissance de réfrigération pour petits porteurs et fourgonnettes. Comme il n'est pas nécessaire d'installer un compresseur dans le compartiment moteur, le véhicule peut utiliser son système de climatisation d'origine. Le système est alimenté par la batterie du véhicule (90 Ah minimum recommandé et alternateur 125 A) et commandé par le contrôleur Direct Smart Reefer de Thermo King.

La gamme B-100 propose un évaporateur ultra-plat monté au plafond pour un volume de chargement plus important. Elle est construite et prise en charge par le numéro un mondial des systèmes de transport sous température contrôlée, qui propose un réseau d'entretien à l'échelle internationale et un service multilingue Thermo Assistance accessible 24 h/24 et 7 j/7 : autant de raisons qui font de la gamme B-100 de Thermo King le choix le plus judicieux.



### Description

Le groupe frigorifique Thermo King de la série B-100 est un système de réfrigération conçu principalement pour la réfrigération des petits porteurs et des fourgonnettes. Le compresseur est alimenté par la batterie du véhicule. Sur le modèle B-100 20, le moteur c.a. du condenseur permet au groupe de fonctionner sur secteur.

### Modèles disponibles

- **B-100 10**  
Fonctionnement en mode Refroidissement uniquement avec compresseur alimenté par la batterie du véhicule
- **B-100 20**  
Identique au modèle B-100 10, mais avec fonctionnement sur secteur (220 V/monophasé/50 Hz)
  - Intensité (approximative) : 63 A/13,5 V c.c. et 31 A/27 V c.c.
  - Puissance de l'alternateur du véhicule : 125 A
  - Puissance minimum de la batterie du véhicule : 90 Ah

### Fonctionnement

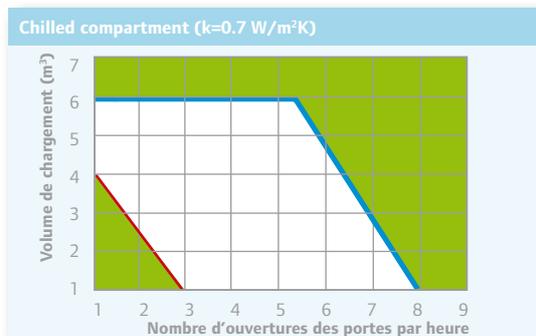
- Marche/arrêt du mode Refroidissement avec alimentation par batterie/sur secteur
- Protection basse tension de la batterie

### Puissance de réfrigération

Puissance de réfrigération nette du système sous certificat

Utilisation sur route		
0 °C (32 °F)	1 050 W	3 586 BTU/h
-20 °C (-4 °F)	390 W	1 332 BTU/h
Secteur		
0 °C (32 °F)	1 078 W	3 682 BTU/h
-20 °C (-4 °F)	428 W	1 462 BTU/h
Réfrigérant		
R-134a		

### Guide de sélection de la Série B



- temp. ambiante : 30 °C (86 °F), compartiment : 3 °C (37 °F)
- temp. ambiante : 38 °C (100 °F), compartiment 3 °C (37 °F)

Exemple : 30 °C (86 °F) de température ambiante maximale, compartiment réfrigéré à 3 °C (37 °F), 5 ouvertures de portes par heure : le B-100 est adapté aux véhicules d'un volume allant jusqu'à 6 m³ (212 pieds cubes).



## Performances de la turbine de l'évaporateur

Performances de la turbine de l'évaporateur pour une pression statique externe de la colonne d'eau de 0 mm (0 pouce) : Volume du débit d'air : 680 m<sup>3</sup>/h (400 cfm)

## Composants du système

- Condenseur
- Évaporateur ultra-plat ES 100
- Kit d'installation
- Boîtier de commande en cabine

## Compresseur

- Nombre de cylindres : 2
- Cylindrée : - 47,7 cm<sup>3</sup> (2,9 pouces cubes)

## Réfrigération

- HFC R-134a
- Gaz chloré : nul
- Potentiel de réduction de la couche d'ozone : nul
- Charge de réfrigérant : 0,95 kg

## Dégivrage

- Dégivrage automatique par gaz chauds

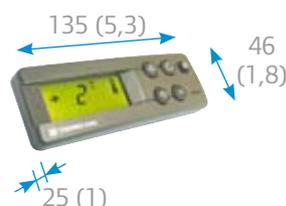
## Caractéristiques standard

- Commandes cabine avec thermomètre numérique à DEL
- Dégivrage automatique par gaz chauds
- Thermostat électrique

## Moteurs électriques

- *Options de tension c.c. :*  
12 V c.c. et 24 V c.c.
- *Options de secteur :*  
(230 V/monophasé/50 Hz)
- *Consommation électrique principale totale :*  
63 A à 12 V c.c.  
31 A à 24 V c.c.
- *Consommation totale du secteur :*  
5,5 A

## Dimensions



## Poids (approximatif)

- B-100 10 47 kg
- B-100 20 59 kg
- ES100 9 kg

## RÉSUMÉ DE LA GARANTIE

Les termes de la Garantie Expresse Limitée Thermo King sont disponibles sur demande. Le groupe et ses composants sont garantis contre tout vice de matériaux ou de fabrication pour une durée déterminée (en mois) à partir de la date de mise en service comme il est spécifié dans les termes de la garantie expresse Thermo King. Le fabricant n'est pas responsable et ne saurait être tenu responsable, par contrat ou acte dommageable (y compris la responsabilité absolue et la négligence) d'aucun dommage déterminé, indirect ou consécutif, y compris, mais sans s'y limiter, le préjudice ou les dommages causés aux véhicules, au contenu ou aux personnes, résultant de l'installation ou de l'utilisation de tout produit Thermo King ou de sa défaillance mécanique.

Les spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.



Fournissant des équipements et des services de gestion d'environnements à température contrôlée pour produits alimentaires et autres produits périssables, notre division Climate Control Technologies propose des solutions de réfrigération aux secteurs du transport et de la distribution. Nos marques comprennent Thermo King®, l'un des leaders mondiaux dans le domaine des systèmes de transport sous température contrôlée et Hussmann®-Koxka®, fabricant d'équipements de réfrigération et de commercialisation de produits alimentaires.

[www.thermoking.com](http://www.thermoking.com)    [www.hussmann.com](http://www.hussmann.com)    [www.koxka.com](http://www.koxka.com)    [www.ingersollrand.com](http://www.ingersollrand.com)

Pour de plus amples informations, veuillez contacter :

**Ingersoll Rand Climate Control Technologies** NCI Building - 4th Floor, Culliganlaan 1B, 1831 Diegem, Belgium.

© 2007 Ingersoll-Rand Company Limited TK 60154-18-PL FR (01-2008)