



Série V pour camions de moyenne et grande taille

Gamme haute performance, non-thermique

Performances exceptionnelles, produits frais et congelés

Puissance calorifique supérieure

Contrôleur DSR en cabine, facile d'utilisation

Grande fiabilité, facilité de maintenance et d'entretien

Solutions mono et multi-températures

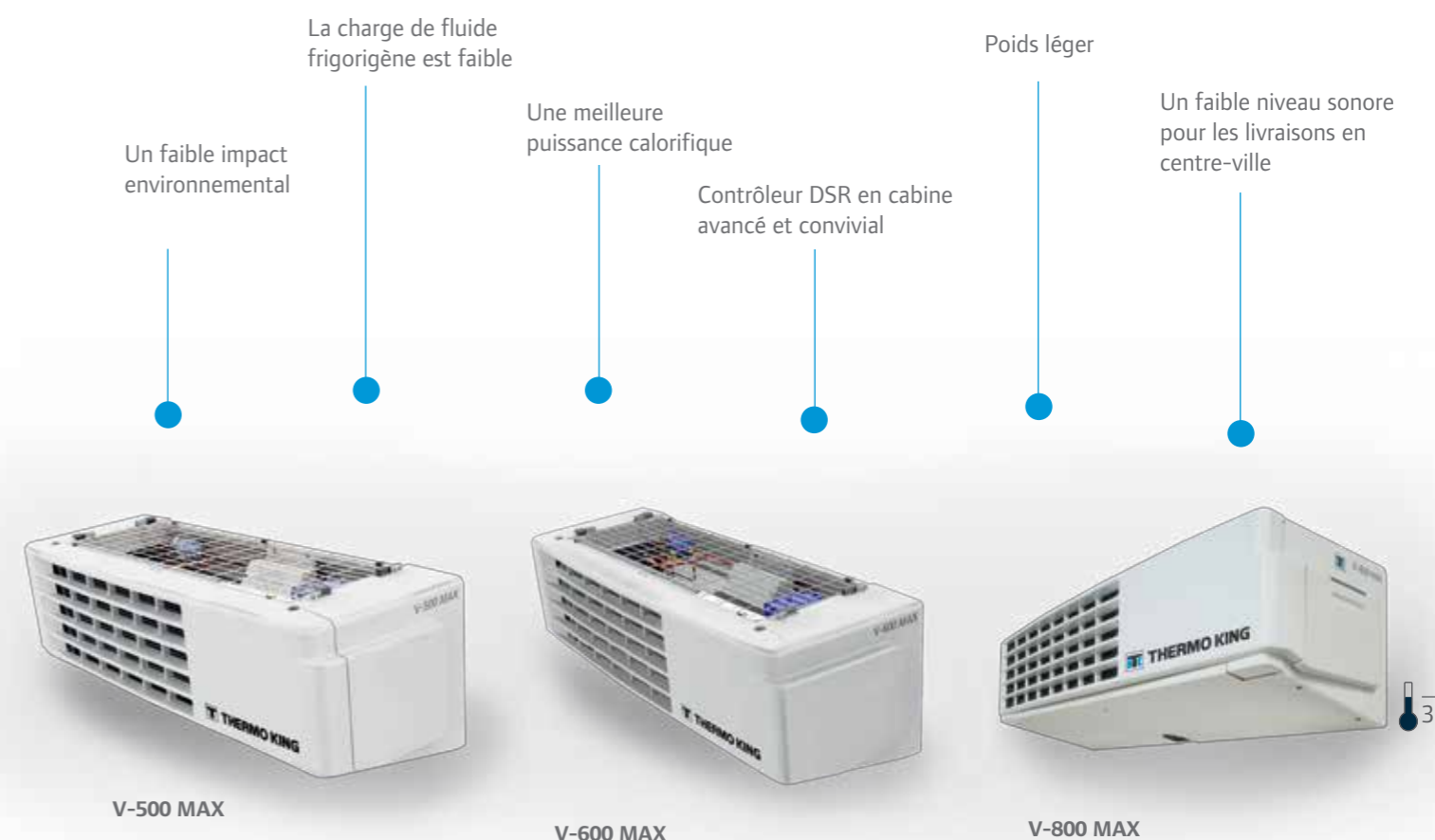


TABLE DES MATIÈRES



Introduction	2
Avantages	4
Contrôleur Direct Smart Reefer (DSR)	6
Fonctionnalités et options	8
Gamme de la série V	9
Précisions relatives à un fonctionnement mono-température	11
Précisions relatives à un fonctionnement multi-températures	12
Découvrez la série V-100/200/300	15

Caractéristiques principales

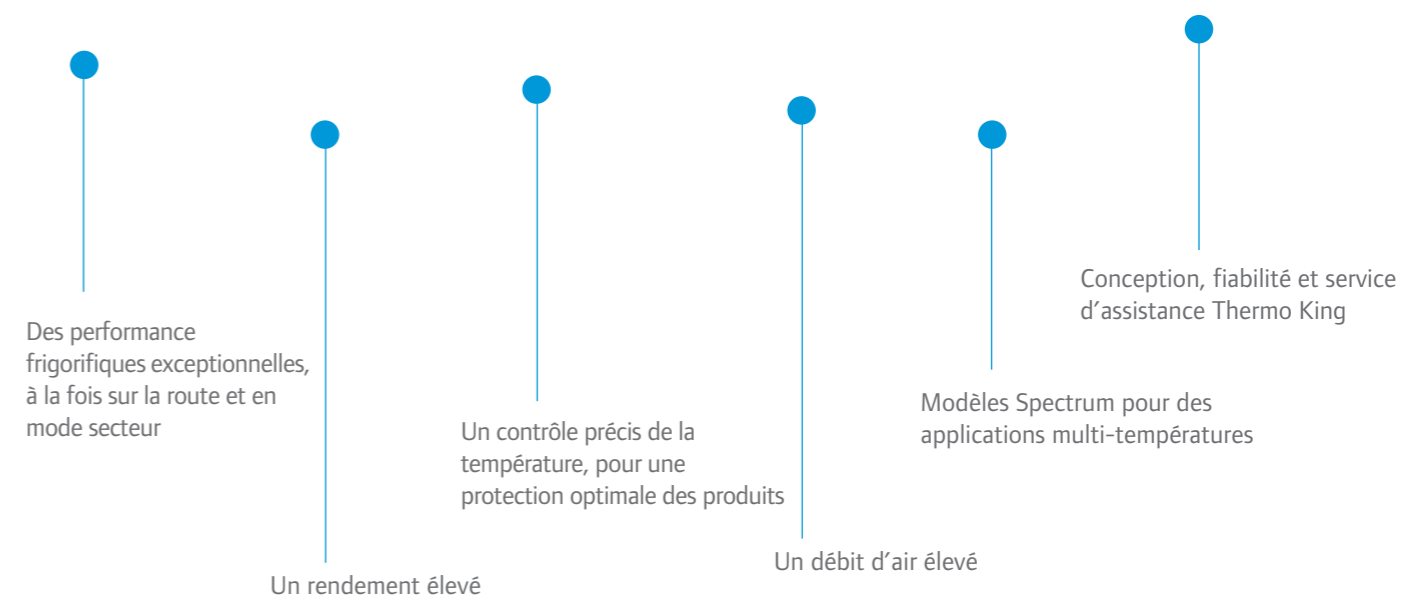


Série V pour camions de moyenne et grande taille

Introduction

Les séries V-500, 600 et 800 offrent une solution de contrôle de la température non-thermique aux exploitants de camions de moyenne et grande taille : de 13 à 42 m³ (produits congelés) et de 30 à 54 m³ (produits frais).

Les modèles V-500 et 800 Spectrum sont disponibles pour les applications multi-températures. Cette gamme a un faible impact sur l'environnement, car le compresseur du groupe frigorifique est entraîné par le moteur du camion, réduisant ainsi les niveaux sonores et les quantités d'émissions produites. Beaucoup de composants de l'ensemble des modèles de la Série V sont identiques, dont le contrôleur Direct Smart Reefer (DSR).



Avantages

SÉRIE V-500

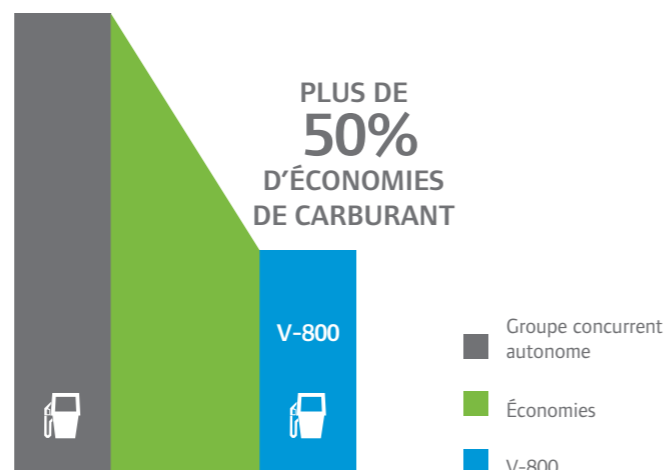
La série V-500 comprend deux éléments séparés permettant d'offrir une performance, une fiabilité et une facilité d'utilisation optimales. Un petit serpentin de condenseur tout en aluminium, ainsi qu'un système plus léger et plus compact, offrent des avantages significatifs sur le cycle de vie des groupes. Le volume réduit de liquide frigorigène diminue les dépenses et permet un chargement plus rapide du système avec un coût de main-d'œuvre réduit et un impact moindre sur l'environnement. La gamme a été conçue pour faciliter les opérations de maintenance et d'entretien ainsi que pour améliorer l'aspect esthétique avec des panneaux externes en plastique, ce qui augmente la résistance à la corrosion.

SÉRIE V-600

Les groupes de la série V-600 constituent une gamme de groupes poulie-moteur de contrôle de la température plus efficaces. Cela se traduit par un impact environnemental moindre. La gamme de la série V-600 offre des performances accrues avec plus d'efficacité. Un évaporateur plus efficace et un serpentin du condenseur tout en aluminium rallongent la durée de vie. Les séries V-500 et V-600 sont équipées d'un compresseur rotatif QP16 pour une installation facile et une disponibilité des kits poulie-moteur.

SÉRIE V-800

La capacité exceptionnelle de la série V-800 permet d'obtenir une meilleure efficacité énergétique. La série V-800 est la gamme de groupes poulie-moteur la plus puissante qui existe, que ce soit en matière de refroidissement ou de chauffage, faisant d'elle une gamme plus efficace et durable. Dans le cadre de notre mission de proposer des solutions écologiques, la série V-800 représente une alternative non-thermique inégalée pour les camions de grande taille grâce à, entre autres, ses faibles émissions sonores et son poids réduit.



Économies de carburant V-800 par rapport au « groupe concurrent autonome »

Avantages

Une souplesse d'utilisation totale

- **Nombreuses fonctionnalités standard et optionnelles permettant de répondre à tout type de besoin :**
 - Choix entre le fluide frigorigène R-134a (V-500/800) ou R-404A/R-452A (V-500/600/800) pour répondre aux besoins liés à votre application, en termes de point de consigne et de température ambiante
 - Alimentation électrique
 - Chauffage
 - Multi-températures (V-500/800)

Performances optimisées

- **Faible consommation de carburant, faible empreinte carbone et faibles coûts de fonctionnement**
Évaporateurs et serpentins de condenseur entièrement en aluminium (V-500/600) permettant de réduire considérablement l'impact environnemental
- **Système de chauffage amélioré**
Système de gaz chauds amélioré (V-500/600) et technologie de vanne d'inversion à quatre voies (V-800) offrant des performances de chauffage exceptionnelles sous des conditions les plus extrêmes (ex. basses températures, applications pharmaceutiques)

- **Performances frigorifiques exceptionnelles, à la fois sur la route et en mode secteur**

Expertise en réfrigération pour proposer des solutions de refroidissement plus rapides et plus efficaces pour une récupération plus rapide

- **Évaporateurs haut débit d'air**

Pour une meilleure répartition de la température dans la cargaison afin de protéger l'intégrité du chargement

- **Faible niveau sonore**

La technologie poulie-moteur permet une solution silencieuse pour une distribution en zone urbaine

Conception légère

- Poids le plus léger possible pour une charge utile plus grande et des revenus accrus pour l'utilisateur final

Charge faible de fluide frigorigène

- Circuit frigorifique conçu pour optimiser l'utilisation de fluide frigorigène afin de réduire le potentiel de réchauffement global (PRG) et les émissions de CO₂ équivalentes. Cela se traduit par des avantages fiscaux et un impact environnemental réduit

Efficacité

- Conçu pour une efficacité maximale et ainsi réduire la consommation et le coût total du cycle de vie

Conception légère



Haute performance



Groupe à faible niveau sonore
Faible émission de CO₂



Contrôleur Direct Smart Reefer (DSR)

Le contrôleur DSR intègre la technologie en termes de contrôle intelligent par microprocesseur la plus récente dans la gamme de groupes poulie-moteur Thermo King. Son écran en cabine est connecté à un panneau de commande qui se trouve dans le module du condenseur.

Principales caractéristiques :

- Facilité d'utilisation
- Flexible, modulaire et élégant
- Conçu pour un contrôle et une surveillance sans erreurs du groupe frigorifique depuis l'intérieur de la cabine.

Écran du contrôleur DSR en cabine

L'unité DSR en cabine est dotée d'une interface utilisateur idéale. La technologie LCD, doublée du rétroéclairage LED, facilite la lecture de l'écran quelle que soit la luminosité. L'utilisateur peut choisir parmi de nombreuses fonctionnalités celles qui conviennent à son type de transport garantissant ainsi un contrôle optimal de la température et l'intégrité des produits. En cas de défaillance, une alarme facile à comprendre permet aux chauffeurs de prendre rapidement les mesures correctives appropriées. Le support fourni permet de positionner le DSR de la meilleure façon qui soit, quel que soit le type de cabine. Un adaptateur DIN, en option, est disponible pour une installation dans l'emplacement pour autoradio.

Fonctionnalités standard

- Contrôle continu du chargement et du groupe de contrôle de la température
- Démarrage automatique en cas de coupure de courant, en route ou en mode secteur
- Enregistrement intégral, via trois compteurs horaires, du nombre d'heures :
 - de fonctionnement du groupe
 - de fonctionnement du compresseur alimenté par le véhicule
 - de fonctionnement du compresseur en mode secteur
- Codes d'alarmes simples avec descriptions claires pour établir un diagnostic rapide et réduire les coûts d'entretien
- Rappels d'entretien qui favorisent l'entretien préventif et réduisent ainsi les temps d'immobilisation
- Dégivrage manuel ou automatique permettant la programmation du début et de la fin du dégivrage en fonction de l'application
- Inviolabilité grâce au démontage possible du panneau de commande en cabine après le pré-réglage des conditions de fonctionnement du groupe
- Protection du groupe grâce à des cycles de fonctionnement/d'arrêt à durée limitée et une protection contre les surcharges pour prolonger la durée de vie des composants électriques et du compresseur
- Option de débit d'air constant en « mode null » pour protéger les chargements sensibles
- Passage automatique de l'alimentation par batterie sur la route au mode secteur
- Protection de la batterie du véhicule grâce à la détection d'une tension faible, de démarrages séquentiels de l'évaporateur et du « démarrage en douceur » à la mise en marche du groupe
- Protection du compresseur grâce à la fonctionnalité de « démarrage en douceur » pour prolonger la durée de vie du compresseur
- Protection du chargement par le retardement du démarrage de l'évaporateur après les dégivrages, afin d'éviter le refoulement accidentel d'eau dans l'espace de chargement

Contrôleur Direct Smart Reefer (DSR)

Panneau de commande du contrôleur DSR

- Conception modulaire qui sépare les platines de relais électriques et de commande
- Fiabilité, entretien et remplacement des composants améliorés
- Frais d'entretien et de maintenance réduits



Boîtier de commande Platform-II

Fonctions programmables

- Limites du point de consigne pour une sélection de la plage de température optimale
- Verrouillage du point de consigne pour empêcher le chauffeur de modifier une température prédéfinie
- Zone de contrôle de la température
- Alarme hors plage pour afficher un avertissement lorsque la température de retour d'air est hors plage
- Contacteurs de portes pour mettre le groupe à l'arrêt à chaque ouverture de porte afin de maintenir la température de la caisse et protéger le chargement
- Avertisseur sonore pour avertir l'utilisateur si le véhicule démarre lorsque le groupe fonctionne en mode secteur ou que la porte est ouverte
- Wintrac, logiciel basé sur Windows, permettant de modifier les paramètres de configuration sur le terrain
- Mises à jour possibles des microprogrammes sur le terrain via un fichier spécifique fourni par Thermo King

Nouveauté

Caractéristiques du Spectrum multi-températures

- Chaque compartiment peut être allumé ou éteint de façon indépendante
- Fonctionnalité améliorée d'ouverture de portes permettant à chaque évaporateur d'être indépendamment contrôlé, pour l'extinction uniquement du compartiment ayant la porte ouverte
- La plage de points de consigne peut être réglée pour chacun des compartiments, de façon indépendante
- Le fonctionnement en mode mono-température peut être sélectionné en cas de besoin, pour une plus grande flexibilité



Écran du contrôleur DSR en cabine



allumez/
éteignez chaque
compartiment



commutateur de
porte amélioré



plage de points
réglable pour chaque
compartiment



fonctionnement
mono-température,
si besoin

Fonctionnalités et options

FONCTIONNALITÉS ET OPTIONS	V-500 V-500 MAX V-600 MAX	V-500 MAX SPECTRUM	V-800 V-800 MAX	V-800 MAX SPECTRUM
GESTION DES COÛTS D'EXPLOITATION				
Contrats d'entretien ThermoKare	▲	▲	▲	▲
COLLECTE ET COMMUNICATION DES DONNÉES				
Enregistrement de données TouchPrint	▲	▲	▲	▲
Logiciel d'analyse de données Wintrac	▲	▲	▲	▲
Enregistreur de données USB	▲	▲	▲	▲
Enregistreur de données Jr	▲	▲	▲	▲
PROTECTION DU CHARGEMENT				
Commutateur de porte	△	△	△	△
Adaptateur DIN	△	△	△	△
Cache des flexibles	△	△	△	△
Extension du faisceau 2 m/4 m/6 m	●	△	●	●
Extension de flexible 2 m/4 m/6 m	●	△	●	●

● Non disponible △ Option : installée en usine ▲ Option : fournie par le concessionnaire

ThermoKare

ThermoKare offre une gamme complète de solutions de contrats de maintenance pour gérer les coûts d'entretien et donc, le coût total d'exploitation d'un groupe.

Enregistrement de données TOUCHPRINT

- Enregistreurs de température conviviaux
- Impression des rapports de trajet à l'aide d'une simple touche
- Certifications EN12830, CE et IP65

Logiciel d'analyse de données Wintrac

Logiciel intuitif compatible avec le contrôleur DSR pour le téléchargement de fichiers de configuration.

Enregistreur de données USB

Enregistreur d'humidité, de température et de point de rosée.

Enregistreur de données Jr

Enregistreur de température programmable.

Commutateurs de porte

Augmentation réduite de la température du chargement et économie de carburant lors de l'ouverture des portes.

Adaptateur DIN

Le boîtier de l'adaptateur DIN permet d'adapter le contrôleur DSR au tableau de bord du véhicule. Esthétique, il permet de placer le contrôleur DSR dans n'importe quel emplacement autoradio disponible dans la cabine du conducteur.

Caches des flexibles

Ils fournissent une protection intégrale des flexibles et des câbles sur la route et sont très résistants dans toutes les conditions climatiques. Leur design soigné permet de promouvoir l'image de la marque. Leur durabilité est exceptionnelle et ils sont simples à installer (pour les installations sur les châssis uniquement).

Extension de faisceau

L'extension du faisceau de 2, 4, ou 6 m de long permet de placer les évaporateurs en fonction des besoins des clients. Elle est extrêmement facile à installer (il suffit de la brancher). Elle garantit ainsi une flexibilité complète pour le positionnement des évaporateurs, tout particulièrement dans le cas des applications multi-températures.

Extension de flexible

Les extensions de flexible de 2, 4 ou 6 m (y compris les connecteurs d'épissure de tuyau) sont également disponibles en option pour les évaporateurs à distance.

Gamme de la série V

GAMME	Liquide frigorigène	Électrique	Chauffage	Multi-températures
V-500 10	R-134a	×	×	×
V-500 20	R-134a	✓	×	×
V-500 MAX 10	R-404A/R-452A	×	×	×
V-500 MAX 20	R-404A/R-452A	✓	×	×
V-500 MAX 30	R-404A/R-452A	×	✓	×
V-500 MAX 50	R-404A/R-452A	✓	✓	×
V-500 MAX 10 Spectrum ¹	R-404A/R-452A	×	×	✓
V-500 MAX 20 Spectrum ¹	R-404A/R-452A	✓	×	✓
V-500 MAX 30 Spectrum ¹	R-404A/R-452A	×	✓	✓
V-500 MAX 50 Spectrum ¹	R-404A/R-452A	✓	✓	✓
V-600 MAX 10	R-404A/R-452A	×	×	×
V-600 MAX 20	R-404A/R-452A	✓	×	×
V-600 MAX 30	R-404A/R-452A	×	✓	×
V-600 MAX 50	R-404A/R-452A	✓	✓	×
V-800 10	R-134a	×	×	×
V-800 20	R-134a	✓	×	×
V-800 MAX 10	R-404A/R-452A	×	×	×
V-800 MAX 20	R-404A/R-452A	✓	×	×
V-800 MAX 30	R-404A/R-452A	×	✓	×
V-800 MAX 50	R-404A/R-452A	✓	✓	×
V-800 MAX 50 Spectrum ²	R-404A/R-452A	✓	✓	✓

✓ Inclus
× Non inclus

(1) Disponible pour les configurations suivantes : ES300+ES300, ES300+ES150 et ES300+2xES150

(2) Disponible pour les configurations suivantes : ES400+ES400, ES600+ES150 et ES600+2xES150



Série V

Guide de sélection du groupe

Le tableau ci-dessous vous aidera à choisir le groupe correspondant à votre application. Ces chiffres représentant les volumes maximaux des véhicules sont calculés en fonctionnement sur route, avec une vitesse du compresseur de 2 400 tr/min et une température ambiante de 30 °C.

Modèle	Température ambiante			
	30 °C		40 °C	
	0/+2 °C	-20 °C	0/+2 °C	-20 °C
V-500	30	13	21	10
V-500 MAX	42	25	29	19
V-500 MAX Spectrum	-	22	-	17
V-600 MAX	48	30	34	24
V-800 MAX Spectrum	-	40	-	30
V-800	44	-	31	-
V-800 MAX	54	42	38	34

Les recommandations reposent sur la base de charges pré-refroidies, et un coefficient K de 0,35 W/m²K est utilisé pour les produits congelés (-20 °C) et de 0,5 W/m²K pour les produits frais (0 °C et +2 °C), pour une distribution durant 8 heures. Les recommandations pour le groupe V-500 MAX Spectrum reposent sur la base de la configuration ES300+ES300 ; les recommandations pour le groupe V-800 MAX Spectrum reposent sur la configuration ES400+ES400. En raison du grand nombre de variables à prendre en compte, les recommandations ne constituent pas une garantie en termes de performances. Contactez votre concessionnaire Thermo King local pour plus de renseignements.

Précisions relatives à un fonctionnement mono-température

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		V-500	V-500 MAX	V-600 MAX	V-800	V-800 MAX
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C						
	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C
Retour d'air/sur route	W	3 915	1 655	4 890	2 630	5 910
Alimentation électrique 50 Hz	W	3 160	1 090	4 215	1 830	4 970
		2 550	4 920	-	7 030	3 795
PUISSANCE CALORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE -18 °C/2 400 TR/MIN						
Compresseur rotatif sur route	W	-	3 600	4 000	-	7 030
Fonctionnement en mode secteur	W	-	3 120	3 200	-	6 450
DÉBIT D'AIR						
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m ³ /h	2 200	2 200	2 580	2 680	2 680
POIDS						
Condenseur sans l'option secteur	kg	53	53	53	100	100
Condenseur avec l'option secteur	kg	125	125	125	160	160
Évaporateur	kg	25,5	25,5	28	35	35
Compresseur rotatif	kg	7,1	7,1	7,1	8,5	8,5
COMPRESSEUR						
Modèle		QP16	QP16	QP16	QP21	QP21
Cylindrée	cm ³	163	163	163	215	215
Nombre de cylindres		6	6	6	10	10
MOTEUR ÉLECTRIQUE						
Tension/phase/fréquence		400/3/50 - 380/3/60 - 230/3/50 - 230/3/60 230/1/50 - 230/1/60			400/3/50 - 400/3/60 - 230/3/50 - 230/3/60	
Puissance	kW	6,4 (400/3/50)	6,4 (400/3/50)	6,4 (400/3/50)	8,2 (400/3/50)	8,2 (400/3/50)
CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE						
Charge		10 : 2,0 20 : 2,2	10 : 2,1 20/30 : 2,2 50 : 2,3	10 : 2,2 20/30 : 2,3 50 : 2,4	10 : 4,55 20 : 4,85	10/30 : 4,7 20/50 : 5
GÉNÉRIQUE						
Fluide frigorigène		R-134a	R-404A/R-452A	R-404A/R-452A	R-134a	R-404A/R-452A
Contrôleur		DSR III	DSR III	DSR III	DSR III	DSR III
DÉGIVRAGE						
Dégivrage		Dégivrage automatique par gaz chauds/Inversion de cycle				



Précisions relatives à un fonctionnement multi-températures

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		V-500 MAX SPECTRUM					
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C							
		ES300 MAX + ES300 MAX		ES300 MAX+2xES150 MAX		ES150 MAX + ES300 MAX	
Retour d'air vers l'évaporateur	°C	-20 °C		-20 °C		-20 °C	
Puissance en mode thermique	W	2 390		2 390		2 390	
Puissance en mode secteur	W	2 005		2 005		2 005	
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE INDIVIDUELLE							
		ES300 MAX		2 x ES150 MAX		ES150 MAX	
Retour d'air vers l'évaporateur		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Puissance en mode thermique	W	3 585	1 930	3 975	2 055	2 925	1 580
Puissance en mode secteur	W	3 385	1 745	3 595	1 770	2 580	1 380
PUISSANCE CALORIFIQUE							
Sur la route	W	3 600					
Fonctionnement en mode secteur	W	3 120					
DÉBIT D'AIR							
		ES300 MAX + ES300 MAX		ES300 MAX + 2XES150 MAX		ES150 MAX + ES300 MAX	
Avec moteur thermique fonctionnant à haut régime	m³/h	2x1 185		1 185+(2x700)		1 185+700	
POIDS							
Condenseur sans l'option secteur	kg	53					
Condenseur avec l'option secteur	kg	125					
Évaporateur ES300 MAX	kg	18					
Évaporateur ES150 MAX	kg	12,5					
Compresseur rotatif	kg	7,1					
COMPRESSEUR							
Modèle		QP16					
Cylindrée	cm³	163					
Nombre de cylindres		6					
MOTEUR ÉLECTRIQUE							
Tension/phase/fréquence		400/3/50 - 230/3/50 - 230/3/60 - 230/1/50 - 230/1/60 - 380/3/60					
Puissance	kW	6,4 (400/3/50)					
CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE							
Charge	kg	10 : 2,3 - 20/30 : 2,4 - 50 : 2,5					
GÉNÉRIQUE (FLUIDE FRIGORIGÈNE CAISSE...)							
Fluide frigorigène		R-404A/R-452A					
Contrôleur		DSR III					
DÉGIVRAGE							
Dégivrage		Dégivrage automatique par gaz chauds					

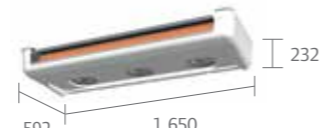
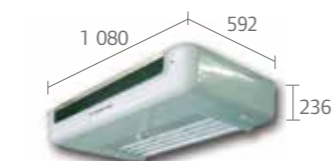
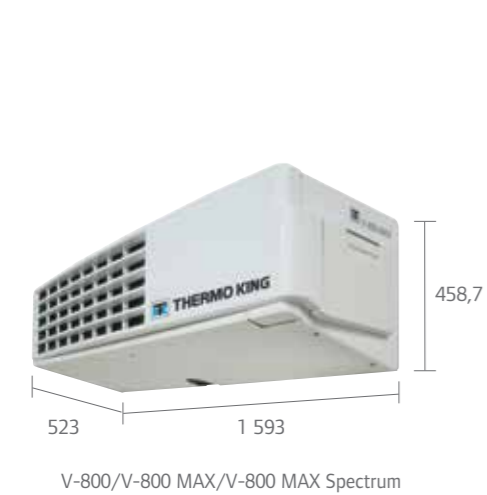
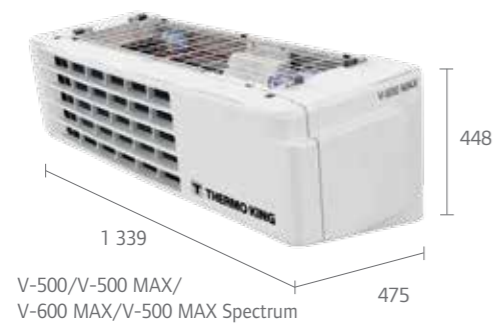
Précisions relatives à un fonctionnement multi-températures

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		V-800 MAX SPECTRUM							
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C									
		ES400 MAX+ ES400 MAX		ES600MAX+ ES150 MAX		ES600 MAX+ 2x ES150 MAX			
Retour d'air vers l'évaporateur	°C	-20 °C		-20 °C		-20 °C			
Puissance en mode thermique	W	4 395		3 850		4 300			
Puissance en mode secteur	W	3 595		3 385		3 595			
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE INDIVIDUELLE									
		ES400 MAX		ES600 MAX		ES150 MAX		2 X ES150 MAX	
Retour d'air vers l'évaporateur		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Puissance en mode thermique	W	5 740	3 300	6 765	3 460	3 975	2 270	5 640	2 995
Puissance en mode secteur	W	5 300	3 010	6 305	3 110	3 850	2 165	5 045	2 705
PUISSANCE CALORIFIQUE									
Sur la route	W	4 500							
Fonctionnement en mode secteur	W	4 000							
DÉBIT D'AIR									
		ES400 MAX + ES400 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX		ES600 MAX + 2XES150 MAX			
Avec moteur thermique fonctionnant à haut régime	m³/h	1 760 x 2		2 260 + 890		2 260 + (2x890)			
POIDS									
Condenseur sans l'option secteur	kg	100							
Condenseur avec l'option secteur	kg	160							
Évaporateur ES600 MAX	kg	28							
Évaporateur ES400 MAX	kg	20							
Évaporateur 2 X ES150 MAX	kg	25							
Évaporateur ES150 MAX	kg	12,5							
Compresseur rotatif	kg	8,5							
COMPRESSEUR									
Modèle		QP21							
Cylindrée	cm³	215							
Nombre de cylindres		10							
MOTEUR ÉLECTRIQUE									
Tension/phase/fréquence		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60							
Puissance	kW	8,2 (400/3/50)							
CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE									
Charge	kg	ES400+ES400 : 5,2 - ES600+ES150 : 5,0 - ES600+2XES150 : 5,15							
GÉNÉRIQUE									
Fluide frigorigène		R-404A/R-452A							
Contrôleur		DSR III							
DÉGIVRAGE									
Dégivrage		Dégivrage automatique par gaz chauds							

Remarque : les caractéristiques techniques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Découvrez la série V-100/200/300*

Dimensions (mm)



La gamme de produits de la série V de Thermo King comprend également des produits pour camions de taille moyenne et fourgonnettes. Comme les séries destinées à des véhicules plus larges, les modèles V-100, V-200, V-200s et V-300 offrent des performances optimales doublées d'émissions sonores et d'une consommation de carburant réduites.

Cette gamme est conçue pour les espaces de chargement de 5 à 17 m³ (produits congelés) et de 12 à 28 m³ (produits frais).

Une souplesse d'utilisation totale

Les modèles V-100, V-200 et V-300 disposent de nombreuses options pouvant répondre à tous les besoins, y compris le fluide frigorigène R-134a pour les produits frais/température ambiante élevée, le fluide frigorigène R-404A/R-452A pour les produits congelés, le fonctionnement en mode secteur et une capacité de chauffage. Cette gamme comprend les modèles Spectrum V-200 MAX et V-300 MAX destinés aux véhicules multi-températures.

Hautes performances par tous les temps

La capacité et le débit d'air importants garantissent une meilleure distribution de la température ainsi que de meilleures performances de descente et de reprise de la température, protégeant le chargement après l'ouverture des portes.

Facilité d'utilisation

Les modèles V-100, V-200 et V-300 disposent des mêmes avantages que le contrôleur DSR en cabine, dont la facilité d'utilisation, la flexibilité et les fonctions d'alarme.

Forme et fonction

Les modules condensés sont compacts, élégants et aérodynamiques. Ils peuvent être installés sur le toit du véhicule ou de la cabine.

Les évaporateurs profilés permettent d'accroître l'espace de chargement, essentiel pour les véhicules de petite taille.



V-100/V-200s avec et sans mode secteur
V-200/V-300 sans mode secteur



V-200/V-300 avec mode secteur

* Voir les détails dans les séries V TK52385, meilleur contrôle de la température pour les petits porteurs et les fourgonnettes.

GARANTIE DE
2
ANS

CONDITIONS RELATIVES A LA GARANTIE

Thermo King garantit son nouveau produit contre tout défaut de matériaux et de main-d'œuvre pour la durée spécifiée dans les garanties applicables. Les termes de la garantie Thermo King sont disponibles sur demande.





europe.thermoking.com



Pour plus d'informations, veuillez contacter :



Thermo King est une marque d'Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE:IR) améliore votre qualité de vie en restaurant des environnements confortables, durables et efficaces. Notre personnel et les marques de notre famille — y compris Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® et Trane® — collaborent pour contribuer à améliorer la qualité de l'air et le confort dans les habitations et bâtiments, le transport et la protection des aliments et denrées périssables, ainsi que l'efficacité et la productivité industrielles. Ingersoll Rand est une entreprise internationale qui s'engage à favoriser un monde de progrès et de résultats durables.



ingersollrand.com

Ingersoll Rand - Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgique.

© 2016 Ingersoll-Rand Company Limited TK 65010 (06-2016)-FR3