



## Série UT

*La nouvelle référence en unité de réfrigération sous châssis*

**Groupe autonome mono-température pour camions**



- *Consommation de carburant réduite*
- *Plus petit et plus léger*
- *Une installation très simple et à faible coût*
- *Un accès plus facile pour l'entretien*
- *Contrôleur TSR-2 avancé*





## Présentation de la nouvelle série UT

Les nouveaux groupes UT-800 et UT-1200 de Thermo King ont été conçus en tenant compte aussi bien de vos besoins que de ceux de l'environnement. Ces groupes sont bons pour l'environnement mais aussi pour votre porte-monnaie. Développés pour les applications sous châssis à destination des camions et des remorques, ces groupes ont subi toute une batterie de tests intensifs au sein de nos centres de recherche et de développement internationaux dotés de technologies de pointe. Il est donc inutile de préciser qu'en traitant avec Thermo King, vous vous adressez à la référence du secteur en matière de fiabilité, de longévité et de performances.

### Avantages pour vous :

- Consommation de carburant réduite
- Plus petit et plus léger
- Installation à moindre coût
- Accès plus facile pour l'entretien
- Contrôleur TSR-2 avancé

### Avantages pour l'environnement :

- Consommation de carburant réduite
- Moins d'émissions polluantes grâce au moteur GreenTech™
- Charge de réfrigérant R-404A réduite
- Des intervalles d'entretien plus espacés : 2 000 heures avec l'EMI 2000

## Pourquoi choisir la nouvelle série UT ?

La série UT est le groupe fait pour vous, et ce pour de nombreuses raisons :

### Consommation de carburant réduite :

- Après des recherches approfondies conjuguées à son expérience sur le terrain, Thermo King a trouvé le parfait équilibre entre efficacité du système, consommation de carburant et performances dans toutes les conditions ambiantes, à la fois pour les produits frais et surgelés.
- Les technologies avancées d'économie de carburant associées au nouveau contrôleur TSR-2 optimisent le rendement énergétique.
- Un serpentin de condenseur à microcanaux innovant permet de réduire la consommation de carburant de plus de 10 % par rapport à un serpentin de condenseur à tubes et ailettes conventionnel

### Faibles coûts d'exploitation :

- Le nouveau contrôleur TSR-2 permet de gérer de manière optimale toutes les fonctions du groupe, vous aidant à réduire les coûts pour chaque chargement
- L'EMI 2000 permet d'espacer les intervalles d'entretien à 2 000 heures, vous épargnant ainsi un temps précieux tout en réduisant les coûts de maintenance
- Une réduction de la longueur de 19 cm et du poids de 20 kg entraîne une diminution du poids du véhicule, une augmentation de la charge utile et un meilleur rendement énergétique
- Tous les groupes de la nouvelle série UT sont couverts par une garantie complète de 2 ans\*

\*2e année de garantie soumise à une inspection à mi-terme.

### Facilité d'utilisation et d'entretien :

- Grâce au nouveau contrôleur intuitif TSR-2, il n'a jamais été aussi simple d'éviter les risques d'erreur. Dites adieu aux erreurs rien qu'en utilisant l'écran muni de différents symboles
- Des alertes avertissent l'utilisateur en cas de faibles niveaux d'huile et de liquide de refroidissement.
- Les intervalles d'entretien sont programmables et les rappels d'entretien planifiés aisément.
- Les composants moteur et électriques sont accessibles facilement pour l'entretien.

### Réduction des émissions et des déchets :

- Grâce à l'introduction du moteur GreenTech™, vous pouvez être certain que la nouvelle série UT joue son rôle dans la sauvegarde de l'environnement. Ces moteurs sont de loin considérés comme les plus propres du marché grâce à des spécifications nettement supérieures à toutes les exigences européennes.
- L'EMI 2000 permet de réaliser des économies non négligeables en huile, en filtres et en liquide de refroidissement.
- 99,7 % des matériaux des groupes sont recyclables.
- La série UT est fabriquée dans l'usine ultramoderne de Thermo King située à Galway, en Irlande. Cette usine est certifiée ISO 14001 pour sa gestion environnementale depuis 2000.

### Puissances répondant à toutes les exigences :

- Quelles que soient vos exigences en termes de puissance, nous avons une solution correspondant à vos besoins
- Réduction des déchets énergétiques et des coûts d'exploitation
- Plage de puissances de 8 500 à 11 200 W à 0 °C.
- Plage de puissances de 5 100 à 6 700 W à -20 °C.
- Tous les groupes ont été minutieusement testés jusqu'à une température ambiante de 50 °C.

## Une qualité à toute épreuve

Numéro un en termes de performance, de fiabilité et de longévité. La série UT de Thermo King est le résultat d'années d'expérience, de recherches approfondies et de tests ; souvent imitée, jamais égalee.

À chaque phase du développement, les groupes de la série UT ont subi toute une batterie de tests stricts dans des centres de recherche et de développement de pointe du monde entier. Il s'agissait aussi bien de tests d'endurance en continu, que de tests de durée de vie accélérée ou d'exposition dans des environnements de fonctionnement extrêmes. Toutes ces opérations vous donnent aujourd'hui la garantie que chaque groupe frigorifique de la série UT est parfaitement adapté à toutes les applications et conditions, sans compromis.

### Moteur GreenTech™ à la pointe de la technologie :

- Faibles émissions
- Haute performance
- Durée de vie prolongée
- Maintenance réduite

### Intervalles de maintenance étendus : EMI 2000

- 2 000 heures/24 mois entre deux changements d'huile
- Impact sur l'environnement minimum avec moins d'écoulements et de déchets
- Coûts d'entretien inférieurs à ceux des modèles concurrents



## Compresseur spiro-orbital

### Avantages technologiques :

- Une grande efficacité pour une plus grande puissance
- Une plus grande puissance signifie des descentes et reprises en température plus rapides
- 87 % de pièces mobiles en moins pour une plus grande fiabilité/longévité
- Une consommation de carburant réduite pour un meilleur résultat d'exploitation
- L'injection de liquide refroidit l'ensemble spiro-orbital afin d'optimiser les performances à températures ambiantes élevées

### Avantages pour l'environnement :

- Moins de carburant nécessaire = Moins de carburant consommé
- Moins de carburant consommé = Moins d'émissions polluantes
- Fonctionnement plus silencieux = Moins d'émissions sonores
- Utilisation de R-404A sans chlore = Aucun effet sur la couche d'ozone

### Serpentins du condenseur :

- Un condenseur plus grand permet une puissance à haute température élevée, des possibilités plus étendues et une efficacité accrue, tout cela de manière plus silencieuse
- Les tout nouveaux serpentins de condenseur à microcanaux améliorent les performances de nombreuses manières assurant un meilleur résultat d'exploitation et une fiabilité élevée. Ces fonctions comprennent :
  - Consommation de carburant réduite
  - Températures de moteur et de compresseur réduites
  - Charge de réfrigérant réduite
  - Poids réduit
  - Recyclabilité améliorée

#### Réduction de la charge de réfrigérant



### Prévention de la corrosion :

- En raison des conditions extrêmes dans lesquelles la série UT sera appelée à fonctionner, la prévention de la corrosion est une priorité essentielle dans la conception de ces groupes. Certaines de ces fonctions de premier plan au niveau mondial comprennent :
- Un châssis de classe automobile à peinture par électrophorèse
  - Un serpentin à microcanaux entièrement en aluminium contre la corrosion galvanique
  - Utilisation intensive d'aluminium peint et d'acier galvanisé pour les revêtements et autres composants

## Nouveau contrôleur TSR-2 Facile à utiliser, difficile à battre

TruckSmartReefer2

Renforcez la confiance parmi votre parc et vos chauffeurs grâce au contrôleur TSR-2 facile d'utilisation pour groupes de la série UT. Ce contrôleur innovant à symboles offre à vos chauffeurs un réglage simple et précis du groupe frigorifique. Cette interface puissamment logique, pas à pas, rend toute supposition inutile.

### Nouvelle interface intuitive :

Dites adieu aux erreurs de la part de l'opérateur grâce au nouveau contrôleur en cabine TSR-2. Cette interface standard et simple d'utilisation est la solution idéale, quelle que soit votre langue. Toutes les informations sont affichées via des symboles faciles à comprendre et dans un format permettant une navigation fluide. Pour ceux qui souhaitent un petit extra, l'écran graphique haut de gamme est également disponible pour le contrôleur TSR-2 en cabine. Disposant de 21 langues, le TSR-2 offre une facilité incomparable de navigation et d'utilisation.



Écran du contrôleur standard TSR-2 en cabine



Écran du contrôleur haut de gamme TSR-2 en cabine

### Économies de carburant :

Le contrôleur TSR-2 offre plusieurs fonctions pour réduire la consommation de carburant :

- Mode Cycle-Sentry™
- Mode Économique
- Prise en compte des contacteurs de porte

### Diagnosics plus rapides et précis avec ServiceWatch™ :

Les diagnostics plus précis avec ServiceWatch™ facilitent la tâche des techniciens chargés de l'entretien. Les problèmes éventuels sont plus faciles à identifier et le temps de réponse s'en trouve nettement réduit. L'enregistreur de données de maintenance préventive intégré délivre des diagnostics précis et assure un suivi de toutes les fonctionnalités et performances du système. L'enregistrement de tous les paramètres de fonctionnement permet d'offrir les diagnostics d'entretien les plus précis possible, ce qui signifie que les techniciens chargés de l'entretien disposent d'informations fiables et précieuses à tout moment.

### Écran à voyants facile à lire :

Le nouvel écran lumineux et clair reste lisible, quelle que soit la luminosité. Il fonctionne également parfaitement à toutes les températures ambiantes.

### Sécurité renforcée :

Nous savons chez Thermo King que la protection et le transport en toute sécurité de votre cargaison sont votre principale préoccupation. Le TSR-2 embarqué vous permet de profiter de fonctions avancées assurant le transport sûr de vos marchandises :

- Verrouillage du clavier
- Correction de phase
- Permutation automatique en mode thermique/électrique
- Avertissement lié au point de consigne
- Alertes liées aux niveaux d'huile et de liquide de refroidissement
- Accès sécurisé à plusieurs niveaux pour le personnel autorisé
- Affichage du compteur horaire en mode électrique/thermique
- Compatibilité avec l'enregistreur de données DAS et le système TrackKing

# Moteurs GreenTech™ de Thermo King... Ultraperformants et moins polluants !



Les groupes frigorifiques pour camions de la série UT sont équipés de la gamme exceptionnelle de moteurs GreenTech™ de Thermo King. Ces moteurs réduisent considérablement les émissions, les déchets et la pollution sonore en dépassant notamment toutes les exigences connues, y compris les normes européennes les plus strictes.

Ainsi, lorsque vous voyez le symbole et le nom GreenTech™, vous êtes certain que les groupes frigorifiques en question sont dotés des moteurs les plus propres du marché. Les moteurs GreenTech™ sont également plus puissants et engendrent moins de contraintes sur les composants pour des performances optimales. Ils représentent la solution idéale pour vous et le meilleur choix pour l'environnement. Apportez vous aussi votre petite contribution pour l'environnement et ne vous contentez pas d'autre chose que GreenTech™.

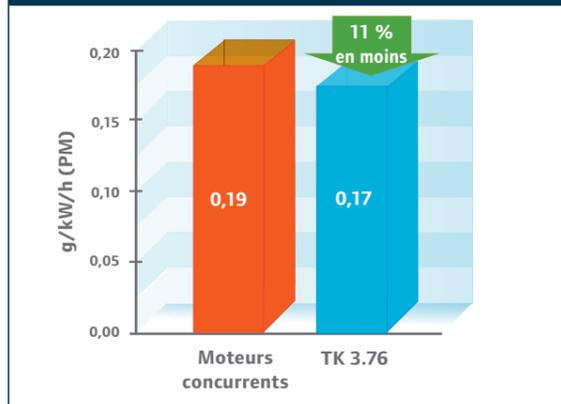


## Durée de vie des moteurs :

Le moteur monté sur la série UT est le plus puissant sur le marché, même à 80 % de sa puissance maximale. Par conséquent, la température de l'huile moteur et celle du liquide de refroidissement sont réduites considérablement, ce qui entraîne moins de contraintes sur les composants, et par conséquent, une plus faible usure du moteur. Durée de vie du moteur plus longue = économies plus importantes.



Émissions (de particules) : Comparaison entre les moteurs de la série UT et les moteurs concurrents



## Compatibilité avec les biocarburants :

Tous les nouveaux moteurs GreenTech™ sont homologués pour être utilisés avec des carburants B5 (5 % bio/95 % carburant diesel), ce qui n'implique aucune modification du calendrier d'entretien. En revanche, pour les carburants dont le pourcentage de biodiesel est plus élevé (B6 à B100), les intervalles d'entretien sont plus proches entre le changement d'huile et l'entretien de l'injecteur de carburant. Contactez votre représentant Thermo King pour plus d'informations sur les économies que vous pouvez réaliser.

## Intervalles de maintenance étendus : EMI 2000

- 2 000 heures/24 mois entre deux changements d'huile
- Impact sur l'environnement minimum avec moins d'écoulements et de déchets
- Coûts d'entretien inférieurs à ceux des modèles concurrents

# Fonctionnement silencieux

La pollution sonore étant de nos jours au cœur de nombreuses préoccupations, un fonctionnement silencieux n'a jamais été plus important. Ceux d'entre vous qui livrent dans des zones urbaines ou nécessitant un faible niveau sonore seront tout à fait conscients des exigences en matière de bruit !

C'est en gardant cela à l'esprit que l'UT-800 et l'UT-1200 ont été conçus. Nous avons pris conscience que nous ne devons pas seulement tenter de contenir les émissions sonores mais que vous devons également trouver le moyen de les réduire à la source. Un nombre considérable de composants des deux groupes ont été conçus pour fonctionner à de très faibles niveaux sonores tout en maintenant l'intégrité de toutes les opérations.

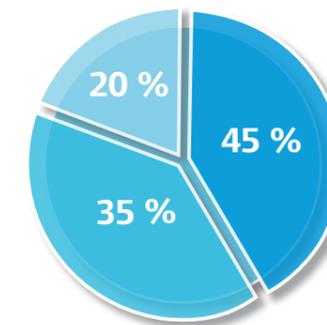
## Fonctionnement silencieux :

Le système d'entraînement à courroie et le ventilateur sont situés à l'arrière du groupe, ce qui réduit considérablement les émissions sonores par rapport à d'autres dispositions testées. Grâce à cette particularité combinée à la technologie d'isolation acoustique autour des principaux composants, l'UT-800 et l'UT-1200 sont nettement plus silencieux que les systèmes concurrents.



## Contribution à la réduction des émissions sonores (en %) :

- Système d'admission, silencieux et système d'échappement ajustés
- Filtre à air cyclone
- Compresseur spiro-orbital
- Moteur à faibles émissions sonores



- Matériaux d'insonorisation



# Fonctionnalités et options : Qui d'autres propose des fonctionnalités équivalentes ?

## 1 ThermoKare

ThermoKare offre une gamme complète de contrats de maintenance pour vous aider à gérer les coûts d'entretien et donc le coût total d'exploitation d'un groupe

## 2 Couverture de la garantie

2 ans pour le groupe et les options\*

\*2e année de garantie soumise à une inspection à mi-terme



## 3 Mode Cycle-Sentry

Cette fonction permet d'arrêter le moteur lorsque la réfrigération n'est pas nécessaire et de le redémarrer pour relancer la réfrigération ou recharger la batterie.

- Réduction jusqu'à 80 % de la consommation de carburant et des émissions de CO<sub>2</sub>
- Durée de vie accrue des composants
- Frais de maintenance réduits

## 4 Intervalles d'entretien plus espacés : EMI 2000

L'EMI 2000 de Thermo King permet d'espacer les intervalles d'entretien et de diminuer les coûts d'exploitation :

- En réduisant les coûts de nettoyage et de mise à disposition
- En diminuant l'impact sur l'environnement avec moins d'écoulements ainsi que des économies en huile, en filtres et en liquide de refroidissement
- En augmentant la durée de vie du moteur grâce à un système de filtration amélioré ultraperformant

## 5 Batterie Thermo King haute performance

- Technologies à l'argent et au calcium pour une durée de vie 20 % supérieure à celle des batteries classiques

## 6 Batterie à électrolyte liquide Thermo King 760CCA

- Pour les clients opérant dans des conditions climatiques plus froides, cette batterie à électrolyte liquide améliorée 760 CCA est plus performante que la batterie standard

## 7 Batterie Thermo King EON 880CCA

- Technologie AGM (Absorbed Glass Mat, Nappe de fibre de verre absorbante) avec charge profonde et une puissance de démarrage exceptionnelle
- Meilleur maintien de puissance à température extrêmement faible qu'une batterie à électrolyte liquide
- Durée de vie prévue de 5 à 8 ans pour un gain de temps et d'argent considérables (pas besoin de remplacer souvent la batterie) soutenue par notre garantie de 2 ans

## 8 Enregistreur de données DAS

Ce système d'enregistrement des données haute performance enregistre les températures, les points de consigne, les modes de fonctionnement et les événements externes Une option inestimable pour votre groupe.

- Possibilité d'imprimer les données ou de les télécharger vers un ordinateur
- Fonctionnement indépendant du contrôleur du groupe
- Mémorisation des données pendant plus d'un an
- Assurance pour le client d'un contrôle total de la qualité
- Garantie d'une utilisation appropriée
- Certification EN-12830, CE et IP65
- Jusqu'à 6 capteurs indépendants
- Mise en marche et arrêt automatiques pour protéger la batterie du groupe

## 9 Enregistreur de données TKDL

- Enregistreurs de températures conviviaux pour tous les types d'équipements sous température contrôlée
- Transfert simple de données au PC
- Impression des rapports de trajet à l'aide d'une simple touche
- Certifications EN-12830, CE et IP65
- Jusqu'à 4 capteurs indépendants et mémorisation des données pendant 1 an

## 10 TracKing



Ce système permet de surveiller le chargement et d'assurer un suivi complet du parc.

- Surveillance des chargements sensibles via Internet, utilisation accrue des équipements pour camions, réduction des coûts d'exploitation, plus grande satisfaction client, renforcement de la sécurité et réduction des risques liés aux assurances. TracKing peut être vendu avec un contrat d'entretien TotalKare. Compatibilité du système TracKing avec tous les enregistreurs de données et contrôleurs Thermo King
- Plus d'informations sur le site [www.tktracking.com](http://www.tktracking.com)

## 11 Logiciel d'analyse de données Wintrac

Ce logiciel convivial génère automatiquement des rapports personnalisés pour les gestionnaires de parc à partir des informations sur les températures et sur le fonctionnement collectées par DAS ou transmises par TracKing.

## 12 Correction de phase automatique

- Élimination du risque de rotation en sens inverse des ventilateurs en mode électrique
- Protection du chargement

## 13 Permutation automatique en mode thermique/électrique

- Démarrage automatique du moteur thermique en cas de panne du moteur électrique
- Mode manuel pour les utilisations lors de transport par ferry
- Protection automatique du chargement (sans aucune intervention manuelle)

## 14 Contacteurs de porte

- Augmentation réduite de la température du chargement et économie de carburant lors de l'ouverture des portes

## 15 Écran du contrôleur standard TSR-2 en cabine

- Clavier simplifié pour réduire au maximum les erreurs d'utilisation du système et de ce fait le nombre total d'erreurs
- Signal visuel de confirmation du point de consigne pour la protection du chargement
- Fonctions programmables pour adapter les conditions de fonctionnement à chaque chargement

## 16 Écran du contrôleur haut de gamme TSR-2 en cabine

- Meilleur contrôle sur chaque aspect d'un groupe de la série UT
- Possibilité d'accès à toutes les fonctions programmables sur le contrôleur TSR-2
- Menus simples et logiques, écran facile à lire, 21 langues disponibles

## 17 Système TherMax

- Dégivrage plus rapide

## 18 Protections pour évaporateurs

- Protection maximale contre les dommages causés sur les évaporateurs lors du chargement et du déchargement
- Facile à installer
- Niveau de qualité exceptionnel

## 19 Commande arrière distante TSR-2

- Contrôle aisé du groupe frigorifique depuis l'intérieur de la remorque (à l'arrière)
- Économie d'énergie et chargement sûr

## 20 Boîtier monté sur la caisse

- Écrans en cabine montés à l'extérieur sur la caisse du camion au niveau de la barre de remorquage, permettant un accès aisé

## 21 Réservoir de carburant de 90 l

- Approuvé pour le diesel et le biodiesel
- Résistant aux vibrations conformément aux normes Thermo King
- Jauge de carburant mécanique avec l'option d'une mise à niveau vers une jauge électrique
- Bouchon de vidange galvanisé de série
- Kit d'installation résistant à la corrosion (peinture par électrophorèse)

Fonctionnalités et options		UT-800	UT-1200
<b>GESTION DES COÛTS D'EXPLOITATION</b>			
1	Contrats d'entretien ThermoKare	▲	▲
2	Garantie de 2 ans	●	●
3	Système de commande marche/arrêt Cycle-Sentry	●	●
4	Entretien plus espacé avec l'EMI 2000	●	●
5	Batterie Thermo King haute performance	●	●
6	Batterie à électrolyte liquide Thermo King 760CCA	△	△
7	Batterie Thermo King EON 880CCA	△	△
<b>SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES</b>			
8	Enregistreur de données DAS	▲	▲
9	Enregistreur de données TKDL	▲	▲
10	Système de suivi et de contrôle du chargement TracKing	▲	▲
11	Logiciel d'analyse de données Wintrac	▲	▲
<b>PROTECTION DES CHARGEMENTS</b>			
12	Correction de phase automatique	●	●
13	Permutation automatique en mode thermique/électrique	●	●
14	Commutateurs de porte	△	△
15	Écran du contrôleur standard TSR-2 en cabine	●	●
<b>PERSONNALISATION</b>			
16	Écran du contrôleur haut de gamme TSR-2 en cabine	△	△
17	Système TherMax	●	●
18	Protections pour évaporateurs	○	▲
19	Commande arrière distante TSR-2	△	△
20	Boîtier monté sur la caisse	△	△
21	Réservoir de carburant de 90 l	▲	▲

○ Non disponible

● Standard

△ Option : installé en usine

▲ Option : fournie par le concessionnaire

### Logiciel de formation exclusif pour les chauffeurs :

Profitez du didacticiel Tutor Series Thermo King avec le "Professeur Kool". Ce logiciel fournit une formation interactive rapide et de qualité qui permet de réduire les erreurs du chauffeur et d'assurer un fonctionnement optimal de l'équipement.

# Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques		UT-800 ES -800	UT-1200 S-3 + S-3	UT-1200 ÉVAPORATEUR E
<b>PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C SELON LES CONDITIONS A.T.P.</b>				
Retour d'air vers l'évaporateur	Celsius	0 °C	-20 °C	0 °C
Puissance en mode thermique	W	8 500	5 100	11 000
Puissance en mode électrique	W	7 500	4 500	8 000
<b>DÉBIT D'AIR</b>				
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m³/h	2 430	4 000	3 350
Vitesse de sortie d'air (sortie d'air)	m/s	6,5	9,5	6,6
<b>POIDS, ÉVAPORATEUR COMPRIS</b>				
Modèle 50 : réfrigération et chauffage en mode thermique et électrique (groupe + évaporateur)	kg	530	597	580
<b>MOTEUR : PEU POLLUANT, 3 CYLINDRES, REFOUILLISSEMENT LIQUIDE</b>				
Modèle		TK376	TK376	TK376
Puissance	kW	14,6	14,6	14,6
Intervalle d'entretien	heures	2 000	2 000	2 000
<b>COMPRESSEUR : ALUMINIUM</b>				
Modèle		TK06	TK06	TK06
Cylindrée	cm³	98	98	98
<b>OPTION D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE</b>				
Tension/phase/fréquence		400 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/60 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/60 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/60 Hz
Puissance	kW	7,5	7,5	7,5
<b>RÉFRIGÉRANT : R-404A, POTENTIEL DE RÉDUCTION DE LA COUCHE D'OZONE NUL (ODP), APPROUVÉ AU NIVEAU INTERNATIONAL</b>				
Charge	kg	4,0	4,6	4,5

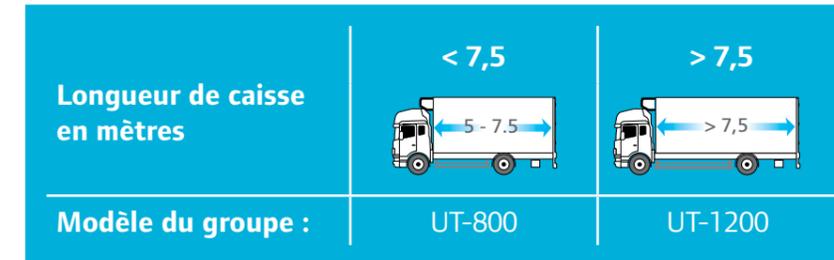
Les caractéristiques techniques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.  
Le volume du débit d'air et le poids seront cumulables. La puissance dépendra de la configuration du groupe.



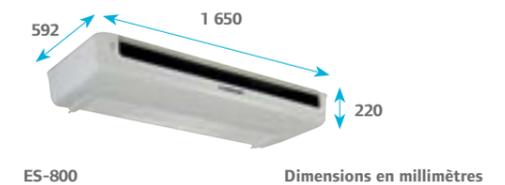
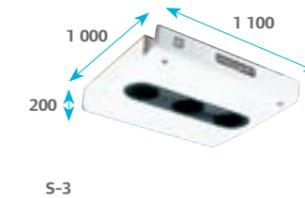
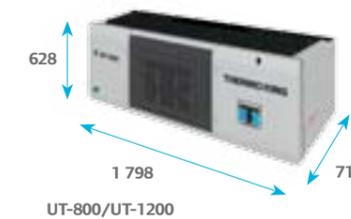
## RÉSUMÉ DE LA GARANTIE

Les termes spécifiques de la garantie complète Ingersoll Rand Ltd. de 24 mois sont disponibles sur demande (cf. manuel de l'opérateur). Thermo King n'est pas responsable et ne saurait être tenue responsable, par contrat ou acte dommageable (y compris la responsabilité absolue et la négligence) d'aucun dommage déterminé, indirect ou consécutif résultant de l'installation ou de l'utilisation de tout produit couvert ou de sa défaillance mécanique.

## Segmentation des produits :



\*Les recommandations ci-dessus sont valables dans des conditions normales de fonctionnement et seront affectées par divers facteurs comme la température ambiante et l'ouverture des portes. Pour être certain de faire le bon choix dans le cadre de votre application, contactez votre représentant Thermo King.



## Réseau de concessionnaires Thermo King pour le service après-vente



## Partout en Europe :

- Couverture dans toute l'Europe
- Ouverture et disponibilité 24 h/24 et 7 j/7
- Plus de 300 points de service agréés
- 1 300 techniciens certifiés



Thermo King Corporation est une société d'Ingersoll Rand, le leader mondial en ce qui concerne le développement d'environnements écoénergétiques, confortables et sûrs. Fondée en 1938, elle conçoit des systèmes de transport sous température contrôlée pour diverses applications mobiles, notamment des remorques, des caisses de camions, des bus, des porte-conteneurs et des wagons.

La société dispose de 10 sites de fabrication et de 17 centres de distribution de pièces détachées dans le monde entier. Les ventes et le service après-vente sont assurés par un réseau mondial de concessionnaires formé de 865 sociétés indépendantes dans 75 pays.

[europe.thermoking.com](http://europe.thermoking.com)    [thermoking.com](http://thermoking.com)    [ingersollrand.com](http://ingersollrand.com)



Pour plus d'informations, veuillez contacter :