



SLXe

Système frigorifique mono et multi-températures pour Semi Remorques

e-volution
e-nnovation
e-connexion
e-cologique
e-xpertise



TABLE DES MATIÈRES

SLXe : La nouvelle génération du transport frigorifique	3
e-volution	4
e-nnovation	5
e-fficacité	6
e-connexion	7
e-cologique	8
e-xpertise	9
Le contrôleur SR-3, l'élément clé pour une gestion totale de la température	10
Vanne limitatrice électronique (ETV)	12
Options et accessoires	14
Fonctionnalités, options et accessoires	16
Caractéristiques techniques	20
Zones multi-températures	22

SLXe

La nouvelle génération du transport frigorifique

Cette nouvelle gamme illustre toute l'expérience et l'expertise de Thermo King, le pionnier du transport frigorifique routier qui a su demeurer le leader reconnu dans ce domaine.

L'usage de technologies de pointe permet d'optimiser la productivité, du fait de coûts d'exploitation réduits et d'une protection maximale du chargement.

Le nouveau groupe SLXe intègre des innovations majeures qui vont permettre d'optimiser sa rentabilité tout en minimisant son impact environnemental, permettant ainsi de la mise en oeuvre d'une approche durable du processus de transport et de livraison.

Le groupe SLXe est décliné dans une large gamme de modèles, afin de couvrir tous les besoins. Découvrez la gamme complète :
SLXe-100, SLXe-200, SLXe-300, SLXe-400, SLXe-Spectrum, SLXe-300 Ferry.

e-fficient
e-connect e-volution
e-cological
e-xpertise e-nnovation



SLXe-100 SLXe-200 SLXe-300 SLXe-400 SLXe-Ferry SLXe-Spectrum

e-volution

Thermo King a su répondre aux attentes de ses clients en faisant évoluer sa gamme SLX, plébiscitée par ces derniers.

- Elle bénéficie ainsi d'une protection contre la corrosion encore plus performante, grâce au traitement du châssis par électrophorèse en immersion.
- Une version spéciale du SLXe, la version « Ferry », a été développée pour offrir une meilleure protection du chargement lors des trajets maritimes, grâce à un moteur de forte capacité électrique qui garantit une puissance frigorifique accrue.
- La gamme se dote également de nombreux accessoires, dont un chargeur de batterie pour hayon élévateur et des barres de protection venant envelopper le groupe.
- La conception du châssis a été revue afin d'en améliorer la rigidité. Les niveaux de vibration réduits engendrent des contraintes mécaniques moindres, tant sur le groupe que sur la remorque tout entière, ce qui constitue un gage de confort pour le chauffeur.
- La batterie EON de Thermo King intègre la technologie AGM (Absorbent Glass Mat, nappe de verre absorbante) qui lui permet de résister aux températures les plus extrêmes et de bénéficier d'une durée de vie jusqu'à cinq fois supérieure à celle d'une batterie classique à électrolyte liquide.
- Le kit de batterie SafeGuard permet de se prémunir contre la décharge accidentelle de la batterie.
- Une prise combinée est fournie de série, permettant une installation en toute simplicité du dispositif d'affichage du niveau de carburant.



Installation simplifiée
Durée de conservation accrue des produits
Fiabilité
Temps d'immobilisation réduit

e-nnovation

Le groupe SLXe intègre les toutes dernières technologies afin d'optimiser tant ses performances que sa productivité.

- Le nouveau contrôleur Smart Reefer 3 (SR-3) est très simple d'utilisation, présente des possibilités de communication accrues et est entièrement personnalisable pour définir une gestion complète et optimale de la température.
- Une vanne limitatrice électronique (ETV) est disponible pour les applications mono- et multi-températures, permettant d'améliorer les performances ainsi que la gestion de la température.
- La technologie d'échangeur thermique à microcanaux assure aux condenseurs une plus grande légèreté et une meilleure résistance à la corrosion.
- La charge moindre de fluide frigorigène permet d'atténuer l'impact environnemental.



Gain de temps
Simplicité d'utilisation
Meilleure protection du chargement



e-fficacité

La gamme SLXe, tout comme ses prédécesseurs, a été conçue pour délivrer un niveau d'efficacité élevé, un coût d'exploitation réduit, afin d'obtenir une rentabilité optimale.

- Consommation énergétique la plus efficace : le compresseur est directement entraîné par le moteur afin d'éviter toute déperdition et obtenir un ratio capacité frigorifique fournie par litre de carburant consommé optimal.
- Fonctionnement en mode secteur via une alimentation par moteur électrique indépendant, permettant des économies de carburant et une maîtrise des émissions polluantes.
- Cycles d'exploitation optimisés, combinant une descente en température rapide et une consommation moindre de carburant.
- Contrôleur SR-3 avec menus personnalisables, s'inscrivant dans la continuité de la précédente génération de contrôleurs afin de minimiser les délais de formation des utilisateurs et d'assurer une transition en toute transparence.
- Nombreux composants communs, réduisant le temps requis pour la formation des chauffeurs et du personnel de maintenance, ainsi que le nombre de références de pièces détachées à maintenir en stock.
- Maintenance aisée et intervalles d'entretien étendus (EMI 3000) permettant de réduire le temps consacré aux opérations de maintenance et d'afficher une plus grande disponibilité.

Fonctionnement en mode secteur via une alimentation par moteur électrique indépendant :

Coûts d'exploitation réduits, niveau de bruit atténué, sécurité de fonctionnement maximale et excellente efficacité énergétique. Disponible en version surdimensionnée pour assurer une puissance frigorifique complémentaire qui sera notamment appréciée dans le cadre du transport par ferry.

e-connexion

Le nouveau contrôleur SR-3 intègre des fonctionnalités de communication accrues. La gestion de la flotte et la récupération des historiques de fonctionnement peuvent être effectuées plus rapidement. Des profils de configurations optimisés peuvent être stockés en mémoire pour être rappelés ultérieurement si besoin.

- TrackKing™ est un système dynamique basé sur une interface Web, qui assure une visibilité intégrale sur le parc de véhicules frigorifiques, s'inscrivant dans une logique de gestion totale de la flotte.
- Un port USB de série permet des transferts de données simples et rapides, ainsi que la remise à niveau du logiciel d'exploitation.
- Le contrôleur SR-3 est d'ores et déjà compatible avec les futures technologies de communication sans fil appliquées à la gestion de parc.
- Le logiciel OptiSet™ Plus permet le chargement par un concessionnaire Thermo King de paramètres d'exploitation prédéfinis. Ceux-ci sont spécifiquement déterminés pour associer au mieux les performances du groupe aux besoins spécifiques du type de produit transporté.



Découvrez le site Web de Thermo King consacré au système
Tracking™ : www.tktracking.com

Composants standard Maintenance simplifiée

Productivité accrue Excellente traçabilité Gestion totale des actifs



e-cologique

La gamme SLXe présente actuellement le plus faible impact environnemental sur le marché des groupes frigorifiques. Les opérateurs peuvent donc envisager des réductions significatives de leurs émissions polluantes, du niveau de bruit ainsi que des déchets générés au cours de l'ensemble du cycle de vie du produit.

- La plus faible consommation de carburant du marché.
- Moteur GreenTech™ reconnu pour son faible niveau d'émissions polluantes.
- Sites de production certifiés ISO 14001.
- Espacement des opérations de maintenance étendu (EMI 3000) afin de réduire les besoins en consommables et limiter les volumes d'effluents à recycler.
- La technologie d'échangeur thermique à microcanaux permet de réduire la charge de fluide frigorigène ainsi que l'impact environnemental.
- Le groupe à moteur thermique le plus silencieux du marché. Une version bénéficiant de la certification PIEK est également disponible.
- Arrivé en fin de vie, le groupe est recyclable à 99,7 % (de son poids).



Le plus faible niveau d'émissions polluantes du marché

Le plus faible niveau de bruit du marché

e-xpertise

Thermo King a fait breveter le premier groupe de transport frigorifique en 1938. 70 ans plus tard, l'entreprise reste le leader mondial incontesté du secteur du contrôle de la température dans les transports. Un tel niveau d'expertise a permis le développement de produits qui continuent de répondre au mieux aux attentes des transporteurs, et d'anticiper les tendances du marché.

- Une expérience d'envergure mondiale sur les applications routières, ferroviaires et maritimes.
- Fabrication intégrant des composants testés et éprouvés au fil de millions d'heures de fonctionnement, dans les environnements les plus extrêmes.
- Une conception de produit avec une maintenance sur le long terme facilitée, garantissant une valeur de revente élevée en 2ème main.
- Le réseau de concessionnaires et de service après-vente le plus développé et le plus expérimenté, avec une présence dans le monde entier, 24h/24.



Réseau de concessionnaires complet et expérimenté

**Valeur de revente élevée
Composants éprouvés**



Le contrôleur SR-3, l'élément clé pour une gestion totale de la température

Alors que le nouveau contrôleur SR-3 propose plusieurs fonctionnalités nouvelles, les opérateurs retrouveront une architecture de menu similaire au contrôleur SR-2 de la génération précédente. La transition vers le nouveau contrôleur peut se faire de manière transparente, sans besoin d'une formation spécifique. Un tutoriel interactif est également disponible pour la formation des nouveaux chauffeurs ainsi que pour explorer les fonctionnalités nouvelles.

Un afficheur simple et intuitif, dont l'interface est déclinée dans 23 langues et qui permet de :

- Modifier la température du point de consigne
- Définir les alarmes et menus sélectionnables
- Superviser les performances système
- Lancer un début de trajet
- Afficher simultanément toutes les zones
- Enregistrer tous les paramètres de fonctionnement

La protection du chargement est assurée par un ensemble de fonctionnalités, dont :

- Verrouillage du clavier
- Verrouillage du mode
- Correction de phase
- Permutation automatique en mode thermique/électrique
- Avertissement lié au point de consigne
- Logiciel Wintrac™ pour le stockage et l'analyse des données

Une suite complète d'outils d'enregistrement, de gestion et d'analyse de données CargoWatch™



Un enregistreur de données hautes performances, conforme à la réglementation européenne. Depuis janvier 2006, l'enregistrement de données est obligatoire en Europe dans le transport des aliments surgelés (réglementation 37/2005). Le groupe SLXe dispose donc de série d'un enregistreur de données embarqué. Afin de vous garantir une conformité totale, l'enregistreur indépendant CargoWatch™ a été entièrement homologué et intègre :

- Six sondes de température
- Quatre commutateurs de porte
- Capteur d'humidité
- Moyenne des données
- Alarmes programmables de déviation de température (en option)

Simplicité d'utilisation et facilité de personnalisation

Wintrac™

Logiciel d'interfaçage simple d'utilisation basé sur une interface Windows®, pour des téléchargements et recherches de données simples et rapides, et la génération de rapports entièrement personnalisables sous forme de graphique ou de tableau.

OptiSet™ Plus

Outil permettant au concessionnaire Thermo King de télécharger des profils de régulation prédéterminés. Ceux-ci sont spécifiquement déterminés pour associer au mieux les performances du groupe aux besoins uniques et précis de chaque chargement. L'intégrité du chargement et l'efficacité économique sont ainsi optimales, et le risque d'une erreur de l'opérateur s'en trouve considérablement réduit.

ServiceWatch™

Le contrôleur SR-3 intègre de série un enregistreur de prestations d'entretien.

- Processus de diagnostic des pannes plus rapide et plus précis
- Réduction des périodes d'immobilisation et du nombre d'heures de main-d'œuvre nécessaires
- Enregistrement des modes de fonctionnement du système et des caractéristiques de performances

Possibilité de communication étendues

Le contrôleur SR-3 est conçu pour permettre des fonctions de communication flexibles et à haut débit, dont le chargement de profils de température ou de mises à niveau logicielles, ou bien encore le téléchargement de données de température et de diagnostic.

Le transfert et la gestion des données s'appuient sur les caractéristiques suivantes :

- Raccordement du câble : pour l'utilisation du logiciel Wintrac™ sur un ordinateur portable
- Clé USB : à brancher sur le port USB présent de série, évitant de devoir déployer câbles et ordinateur portable
- Raccordement GPRS : via l'outil TracKing™, qui permet une gestion en ligne du parc de véhicules et des températures
- Communication sans fil : les clients étant sans cesse plus exigeants au niveau de la traçabilité de la température, les transporteurs doivent disposer d'une méthode simple et efficace pour accéder aux données critiques. Le contrôleur SR-3 est conçu pour simplifier la gestion de parc et est d'ores et déjà compatible avec les futurs standards en matière de connexion sans fil.



Vanne limitatrice électronique (ETV)

La technologie ETV permet à votre remorque d'atteindre la bonne température plus rapidement

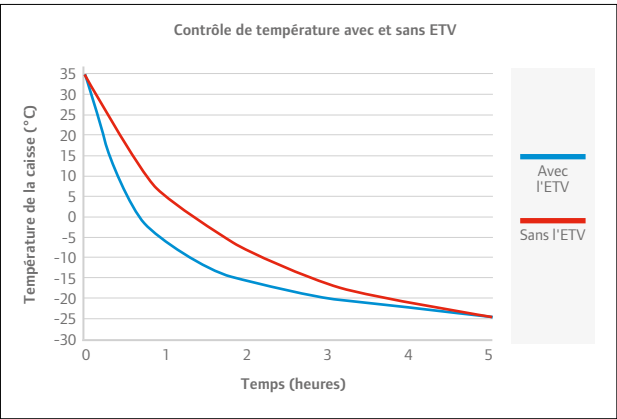
Pour optimiser les performances et la protection du chargement

La technologie ETV est dorénavant disponible pour les groupes SLXe mono- et multi-températures.

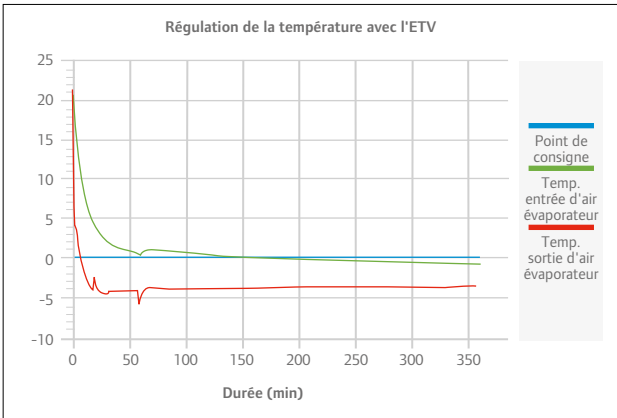
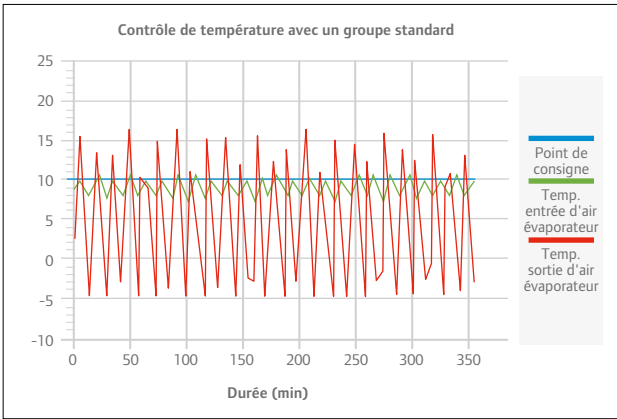
Les produits frais bénéficient d'un flux continu d'air froid et humide, et d'un contrôle ultra-précis des températures critiques de la caisse (modulation de la température). Toutes les activités bénéficient d'une descente en température plus rapide (d'où un gain de temps précieux sur le prérefroidissement) et d'une consommation de carburant moindre.

Principe de fonctionnement

La technologie ETV de Thermo King fait appel à un microprocesseur pour contrôler précisément le système frigorifique. Lorsque la température est proche du point de consigne, l'ETV commence à se fermer, limitant le débit de fluide frigorigène aspiré par le compresseur et réduisant donc sa puissance frigorifique/calorifique. Ce processus garantit un contrôle très précis et régulier de la température, définissant ainsi des conditions idéales pour les produits frais les plus sensibles. Une régulation plus fine de la température signifie une perte de poids moindre due à l'évaporation, et donc une durée de conservation des produits étendue.



Descente en température plus rapide.



Contrôle plus précis de la température.

La technologie ETV permet d'atteindre plus rapidement la température désirée à l'intérieur du véhicule

Pics de température

- Les variations ou pics au niveau de la température de la sortie d'air constituent une menace considérable pesant sur la qualité et la durée de vie des produits frais.
- L'air dont la température est inférieure au point de consigne peut entraîner la formation de givre en surface (« top freezing ») et gravement détériorer les produits.
- L'air dont la température est supérieure au point de consigne peut entraîner la déshydratation et une perte de masse des produits.

Modulation de la température

La technologie ETV de Thermo King permet d'éviter toute dégradation du chargement en maintenant la température de la caisse à plus ou moins 1,5 °C du point de consigne. Grâce à la vanne limitatrice électronique et à la modulation de température, même les chargements les plus sensibles conservent toute leur fraîcheur d'origine sur des trajets conséquents.

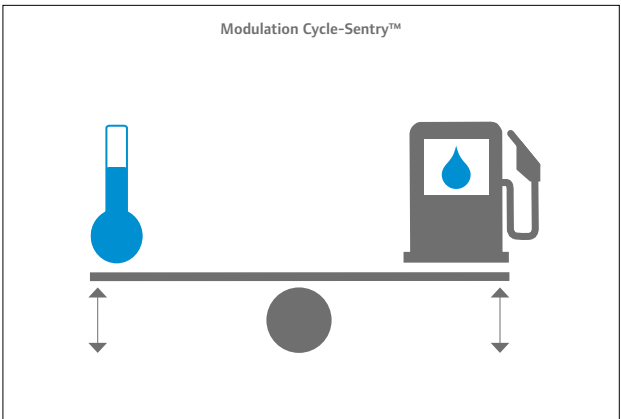
Modulation Cycle-Sentry™

Si certains produits frais nécessitent une circulation d'air continue au cours du trajet, d'autres peuvent profiter des atouts de la modulation de température et des économies qu'autorise la technologie Cycle-Sentry™ avec l'utilisation en cycle marche-arrêt.

Les produits frais présentant les caractéristiques suivantes sont compatibles avec la modulation Cycle-Sentry™ :

- Les produits frais présentant une faible chaleur de respiration
- Les produits frais qui ne mûrissent pas après récolte
- Les produits frais qui ne nécessitent pas de circulation d'air continue

La modulation Cycle-Sentry™ peut se gérer aisément dans OptiSet™Plus via des profils prédéfinis.



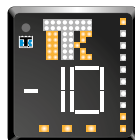
Cycle-Sentry constitue le compromis idéal entre régulation de la température et consommation de carburant.

Options et accessoires



■ TemperatureWatch

Ce dispositif permet à l'opérateur de surveiller la température de son chargement directement depuis sa cabine.



■ Affichage combiné

Permet au chauffeur de connaître l'état du groupe et les alarmes directement depuis sa cabine. Fournit notamment des informations sur le mode de fonctionnement, la température de la caisse et le niveau de carburant.



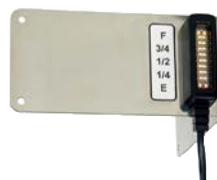
■ Contrôleur SR-3

L'élément clé pour une gestion totale de la température.



■ Kit de protection SafeGuard pour batterie

Évite de se retrouver avec une batterie totalement déchargée et de devoir subir les coûts et les inconvénients liés à l'immobilisation qui en découle.



■ Dispositif d'affichage du niveau de carburant

Des voyants lumineux informent le chauffeur du niveau de carburant dans son réservoir. Grâce à ces indications claires, le chauffeur peut surveiller le niveau de carburant depuis sa cabine.



■ Barres de protection

Évitent tout impact sur les panneaux du groupe, tout en autorisant un accès aisé à des fins de maintenance et d'entretien.



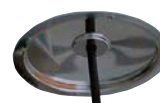
■ Capteur du niveau de carburant

Fonctionne en association avec le contrôleur SR-3 pour indiquer à l'opérateur la quantité de carburant restante dans le réservoir et éviter ainsi toute coupure intempestive.

Tracking

■ Solutions de suivi : systèmes de surveillance à distance

Surveillez les chargements sensibles via le Web.



■ Sonde de température

AIA

Sonde haute précision montée sur le pavillon, conçue pour résister aux impacts pouvant être causés par les chariots élévateurs à fourche.



■ Protection de l'évaporateur déporté

Pour éviter tout dommage accidentel lors du chargement ou du déchargement.



■ Commande arrière distante SR-3

Cette commande permet un contrôle sûr et aisé du groupe frigorifique depuis l'intérieur de la remorque (à l'arrière) lors du chargement.



■ Commutateur de porte extraplat

Ce contacteur arrête le groupe lorsque les portes sont ouvertes afin de limiter l'augmentation de température du chargement et d'économiser du carburant. Le groupe redémarre dès que les portes sont refermées.



■ Chargeur pour hayon élévateur

Maintient la charge des batteries du hayon élévateur en utilisant l'alternateur du groupe.



■ Réservoir de carburant diesel en polyéthylène

- Simplicité d'utilisation et légèreté
- Résistant aux chocs et à la corrosion
- Grande capacité (230 litres)
- Bouchons de réservoir avec verrous pour une sécurité accrue
- Remplissage simple et rapide des deux côtés du véhicule.

Fonctionnalités, options et accessoires

FONCTIONNALITÉS ET OPTIONS	SLXe-100 SLXe-200	SLXe-300	SLXe-400	SLXe- SPECTRUM	SLXe- WHISPER PRO	SLXe- FERRY
GESTION DES COÛTS D'EXPLOITATION						
Garantie complète de deux ans*	●	●	●	●	●	●
EMI (Fréquence de maintenance étendue) 3000	●	●	●	●	●	●
Capteur du niveau de carburant	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲
Batterie EON Thermo King longue durée	●	●	●	●	●	●
GESTION DE LA SURVEILLANCE DES DONNÉES						
Enregistreur de données TouchPrint	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Imprimante TouchPrint	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch	●	●	●	●	●	●
TrackKing : gestion de la température et du véhicule à distance	△	△	△	△	△	△
Port USB	●	●	●	○	●	○
Logiciel d'analyse de données Wintrac	▲	▲	▲	▲	▲	▲
PROTECTION DU CHARGEMENT						
Produce Protection Plus (Modulation de température et ETV)	○	●	●	●	●	●
OptiSet™ Paramètres de fonctionnement préconfigurés	●	●	●	○	●	●
Protection antigel du contrôle de sortie d'air	▲	●	●	●	●	●
Résistances	△	△	△	○	△	△
Barres de protection (expéditions par multiples de 3)	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲
FACILITÉ D'UTILISATION						
Filtration du carburant	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲
Kit HMI à menu déroulant	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲
Commande arrière distante SR-3	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲
Voyant d'état	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Affichage combiné triple	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲
PERSONNALISATION						
Kit de batterie Safegard - Installation concessionnaire	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲
Kit neige - Installation concessionnaire	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲
Chargeur de batterie pour hayon élévateur	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲	△ ▲
Kit d'atténuation sonore Whisper	△	△	△	△	△	△
Kit de contrôle de sortie d'air - installation concessionnaire	○	○	○	△ ▲	○	○

○ Non disponible ● De série △ En option : Installé en usine ▲ En option : Fourni par le concessionnaire



ThermoKare™

Propose une gamme complète de contrats d'entretien pour vous aider à maîtriser au mieux vos coûts de maintenance et le coût d'exploitation total de votre groupe.

Couverture de la garantie

Deux ans de garantie pour le groupe et les options.

EMI 3000 : intervalles d'entretien étendus

- Permet d'espacer davantage les interventions de maintenance et de réduire les coûts d'exploitation :
- Coûts de nettoyage et d'élimination réduits
 - Impact environnemental moindre : moins d'écoulements et économies en huile, en filtres et en liquide de refroidissement
 - Durée de vie supérieure du moteur grâce à un système de filtration d'huile optimisé et très performant

Batterie EON Thermo King longue durée

Conçue spécifiquement pour supporter la rigueur à laquelle est soumise le contrôle de la température en conditions de transport routier. La technologie argent/ calcium autorise une durée de vie 20 % supérieure à celle des batteries classiques.

Modulation Cycle-Sentry™

La modulation Cycle-Sentry™ représente le compromis idéal entre une consommation minimale de carburant et un contrôle précis de la température, lorsqu'elle est appliquée à des produits frais présentant des caractéristiques spécifiques.

Moteur électrique indépendant

Importantes économies de carburant associées à une forte réduction du niveau sonore et des émissions polluantes par rapport à un fonctionnement en mode thermique. Le moteur est indépendant du circuit frigorifique, facilitant ainsi son entretien et son remplacement.

Contrôleur SR-3

Simplicité d'utilisation et facilité de personnalisation. L'élément clé pour une gestion totale de la température.

Correction automatique de l'inversion de phase

Protège le chargement contre le risque de rotation en sens inverse des ventilateurs en mode électrique.

Permutation automatique en mode thermique/électrique

Démarrage automatique du moteur thermique en cas de panne du moteur électrique. Possibilité de permutation forcée manuelle pour les utilisations lors de transport par ferry. Aucune intervention manuelle nécessaire en permutation automatique.

OptiSet™ Plus

Un concessionnaire Thermo King peut charger des paramètres de fonctionnement prédéfinis. Ceux-ci sont spécifiquement déterminés pour associer au mieux les performances du groupe aux besoins uniques et précis de chaque chargement. L'intégrité du chargement et l'efficacité énergétique sont ainsi optimisés, et le risque d'une erreur de l'opérateur s'en trouve considérablement réduit.

- Ces paramètres comprennent :
- Le point de consigne
 - La plage de températures
 - Le mode de fonctionnement (modulation Cycle-Sentry™/ fonctionnement continu)
 - Produce Protection Plus
 - Le contrôle de la température de soufflage

La modulation de la température

Évite les pics de température et donc la formation de givre en surface et la déshydratation, qui entraîne une perte de masse des produits. Les chargements les plus sensibles conservent toute leur fraîcheur d'origine sur des trajets conséquents.

Fonctionnalités, options et accessoires

Contrôle de la température de soufflage

Préserve les produits frais en conservant les températures de soufflage extrêmement proches du point de consigne. Cette fonctionnalité programmable permet d'éliminer tout risque de détérioration du chargement en raison de la formation de givre en surface.

Commande arrière distante SR-3

- Permet un contrôle aisé du groupe frigorifique depuis l'intérieur de la remorque (à l'arrière).
- Permet des économies d'énergie et un chargement sécurisé.

Commutateur de porte extraplat

Ce contacteur arrête le groupe lorsque les portes sont ouvertes afin de limiter l'augmentation de température du chargement et d'économiser du carburant.

Kit de protection SafeGuard pour batterie

Évite de se retrouver avec une batterie totalement déchargée et de devoir subir les coûts et les inconvénients liés à l'immobilisation qui s'ensuit.

Barres de protection

Évitent tout impact sur les panneaux du groupe, tout en autorisant un accès aisé à des fins de maintenance et d'entretien. Tout particulièrement recommandées pour les remorques amenées à embarquer sur ferry.

Protection de l'évaporateur à distance

Protège les évaporateurs contre tout dommage accidentel lors du chargement ou du déchargement de la remorque.

Enregistreur de données TouchPrint

L'enregistreur de données TouchPrint de Thermo King est compact, facile à utiliser, flexible pour le téléchargement et rapide pour les impressions

- Écran tactile intuitif et clair
- Sondes de température et lecture du point de consigne Thermo King
- Export de la version électronique des tickets vers la clé USB
- Imprimante thermique de haute vitesse pour impression rapide
- Grande mémoire Flash pouvant conserver au minimum 1 an de données

Logiciel d'analyse de données Wintrac™

Ce logiciel convivial génère automatiquement des rapports personnalisés pour les gestionnaires de parc à partir des données relatives à la température et au fonctionnement du groupe, enregistrées par le collecteur DAS ou transmises par TracKing™.

TracKing™

Propose une supervision complète du chargement et des fonctions de suivi du parc. Surveille les chargements sensibles via une interface Web, contribuant ainsi à une utilisation plus poussée du parc de véhicules, à une réduction des coûts d'exploitation, à une plus grande satisfaction des clients, à une meilleure sécurité et à un facteur risque moindre dans le cadre des assurances. Le système TracKing™ peut être vendu avec un contrat d'entretien ThermoKare™ et est compatible avec tous les enregistreurs de données et contrôleurs pour remorques Thermo King.

Plus d'informations sur le site www.tktracking.com

Kit d'atténuation sonore Whisper™

Le kit d'atténuation sonore Whisper™ réduit significativement les niveaux sonores du groupe sur lequel il est installé, comparé aux groupes SLXe.



Caractéristiques techniques

TECHNIQUES		SLXe-100	SLXe-200	SLXe-300	SLXe-300 Ferry	SLXe-400	SLXe- Spectrum
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C SELON LES CONDITIONS A.T.P.							
Température de retour d'air vers l'évaporateur	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Puissance en mode thermique	W	10 000	5 900	13 400	7 800	15 000	8 100
Puissance en mode secteur du véhicule	W	8 800	5 300	9 600	5 900	11 700	6 100
PUISSANCE CALORIFIQUE : TEMPÉRATURE DE LA CAISSE +2 °C							
Température de l'air extérieur	°C	-10 °C	-20 °C	-10 °C	-20 °C	-10 °C	-20 °C
Puissance en mode thermique	W	7 000	7 000	8 000	8 000	12 000	12 000
DÉBIT D'AIR : FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE							
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m³/h	4 250	5 000	5 000	5 000	5 500	5 000
Volume du débit d'air dans une remorque chargée au maximum	m³/h	3 740	4 680	4 680	4 680	5 100	4 680
Longueur de caisse		12	15	15	15	16	15
Vitesse de sortie d'air (sortie d'air)	m/s	12	14	14	14	16	15
POIDS : BATTERIE COMPRISE							
Modèle 30 : refroidissement et chauffage en mode thermique	kg	720	740	740	N.D.	740	755
Modèle 50 : réfrigération et chauffage en mode thermique et électrique	kg	790	810	810	835	810	825
MOTEUR : FAIBLES ÉMISSIONS POLLUANTES, 4 CYLINDRES, REFROIDISSEMENT PAR LIQUIDE							
Modèle		TK486V	TK486V	TK486V	TK486V	TK486V	TK486V
Puissance	kW	19,5	19,5	19,5	19,5	23,5	23,5
Intervalle d'entretien	heures	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000
COMPRESSEUR : ALLIAGE D'ALUMINIUM LÉGER, 4 CYLINDRES AVEC FILTRE À HUILE DE DÉRIVATION							
Modèle		X426 C5	X430 C5	X430 C5	X430 C5	X430 C5	X430 C5
Cylindrée	cm³	424	492	492	492	492	492
MOTEUR ÉLECTRIQUE							
Tension/phase/cycles		400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Puissance nominale	kW	9,3	9,3	9,3	9,3	9,3	9,3
FLUIDE FRIGORIGÈNE : R-404A, POTENTIEL DE RÉDUCTION DE LA COUCHE D'OZONE NUL (ODP), APPROUVÉ AU NIVEAU INTERNATIONAL							
Charge	kg	4	5	5	5	5,5	6,5
REFROIDISSEMENT							
+20 °C à -20 °C (min)		238	190	182	182	124	/

Les caractéristiques techniques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.
*La charge de fluide frigorigène peut varier en fonction des configurations des zones multi-températures.

ÉVAPORATEURS DÉPORTÉ		S-2	S-3	S-2 + S-2	S-3 + S-3
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C SELON LES CONDITIONS A.T.P.					
Retour d'air vers l'évaporateur		0 °C	*-20 °C	*0 °C	*-20 °C
Frigorifique	W (jusqu'à)	7 000	4 200	8 900	5 200
DÉBIT D'AIR					
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m³/h	1 330	2 000	2 700	4 000
Vitesse de sortie d'air (sortie d'air)	m/s	9,5	9,5	9,5	9,5
POIDS					
	kg	36	51	72	102

Dimensions (mm)



CONDITIONS RELATIVES A LA GARANTIE

Thermo King garantit son nouveau produit contre tout défaut de matériaux et de main-d'œuvre pour la durée spécifiée dans les garanties applicables. Les termes de la garantie Thermo King sont disponibles sur demande.

Zones multi-températures

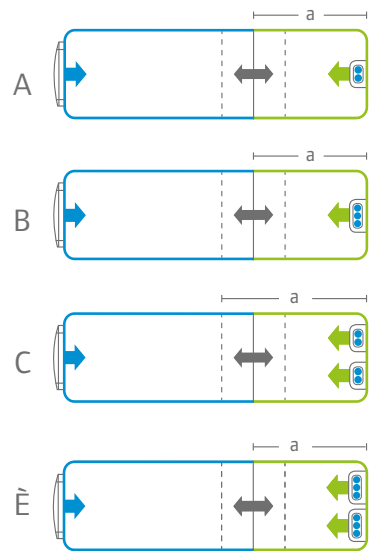
2 zones

TEMPÉRATURE		ZONE 1		ZONE 2		
		GROUPE PRINCIPAL		ÉVAPORATEUR DÉPORTÉ		
		Débit d'air	Puissance frigorifique ⁽¹⁾	Modèle	Débit d'air	Puissance frigorifique ⁽¹⁾
		(m³/h)	(W)		(m³/h)	(W)
		(°C)			(m³/h)	(mètres)
A	0/30 °C	5 000	15 050	S2	1 330	a = 3,5
	-20/30 °C		8 550			
B	0/30 °C	5 000	15 050	S3	2 000	a = 5,3
	-20/30 °C		8 550			
C	0/30 °C	5 000	15 050	S2-S2	2 700	a = 7,1
	-20/30 °C		8 550			
E	0/30 °C	5 000	15 050	S3-S3	4 000	a = 9,5
	-20/30 °C		8 550			
G	0/30 °C	5 000	15 050	S2	1 330	a = 0,8
	-20/30 °C		8 550			b = 9,5
H	0/30 °C	5 000	15 050	S2-S2	2 700	a = 0,8
	-20/30 °C		8 550			
I	0/30 °C	5 000	15 050	S3	2 000	a = 1,25
	-20/30 °C		8 550			b = 9,5
J	0/30 °C	5 000	15 050	S3-S3	4 000	a = 1,25
	-20/30 °C		8 550			

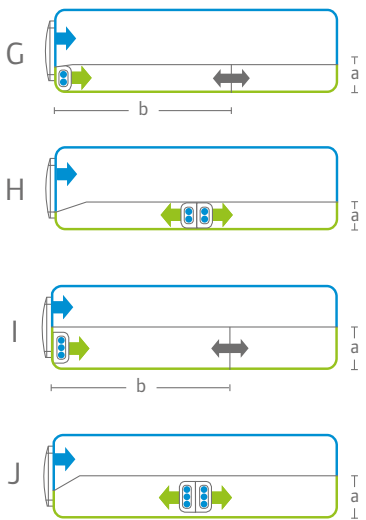
⁽¹⁾ Puissance propre à chaque zone.
⁽²⁾ Dimensions maximales recommandées : le présent tableau ne constitue que des recommandations basées sur les contraintes de débit et de vitesse de l'air. Il convient de procéder à un calcul de charge calorifique pour chaque application visée. Tous les calculs sont effectués en se basant sur les suppositions suivantes : valeur k de la paroi de la semi-remorque = 0,4 W/m²K ; longueur intérieure de la semi-remorque jusqu'à 13,5 m ; hauteur jusqu'à 2,5 m ; largeur jusqu'à 2,5 m ; aucune émission de chaleur générée par le produit transporté. Pour obtenir des informations sur les configurations qui ne sont pas indiquées ici, contactez votre responsable local des ventes et du service après-vente Thermo King.

Plans de zones

2 zones ajustables



2 zones, répartition linéaire



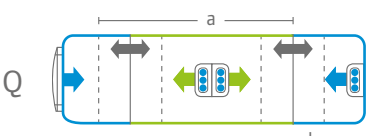
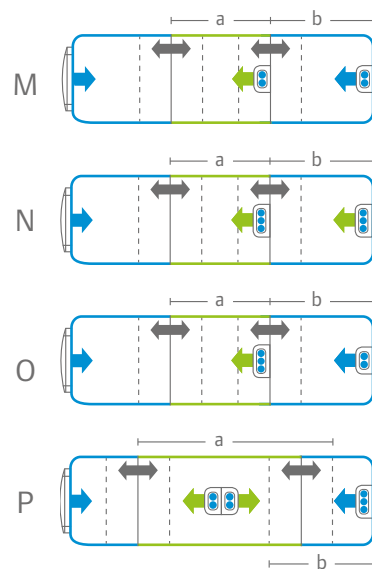
3 zones

TEMPÉRATURE		ZONE 1		ZONE 2			ZONE 3		
		GROUPE PRINCIPAL		ÉVAPORATEUR DÉPORTÉ			ÉVAPORATEUR DÉPORTÉ		
		Débit d'air	Puissance frigorifique ⁽¹⁾	Modèle	Débit d'air	Dimensions Dimensions ⁽²⁾	Puissance frigorifique ⁽¹⁾	Modèle	Débit d'air
		(m³/h)	(W)		(m³/h)	(mètres)	(W)		(m³/h)
		(°C)			(m³/h)	(mètres)	(W)		(m³/h)
M	0/30 °C	5 000	15 050	S2	1 330	a = 3,5	7 300	S2	1 330
	-20/30 °C		8 550				4 350		
N	0/30 °C	5 000	15 050	S3	2 000	a = 5,3	9 150	S3	2 000
	-20/30 °C		8 550				5 350		
O	0/30 °C	5 000	15 050	S3	2 000	a = 5,3	9 150	S2	1 330
	-20/30 °C		8 550				5 350		
P	0/30 °C	5 000	15 050	S2-S2	2 700	a = 7,1	11 250	S3	2 000
	-20/30 °C		8 550				6 550		
Q	0/30 °C	5 000	15 050	S3-S3	4 000	a = 9,5	13 200	S3	2 000
	-20/30 °C		8 550				7 850		
R	0/30 °C	5 000	15 050	S2	1 330	a = 9,5	7 300	S2	1 330
	-20/30 °C		8 550				4 350		
U	0/30 °C	5 000	15 050	S2	1 330	a = 9,5	7 300	S3	2 000
	-20/30 °C		8 550				4 350		

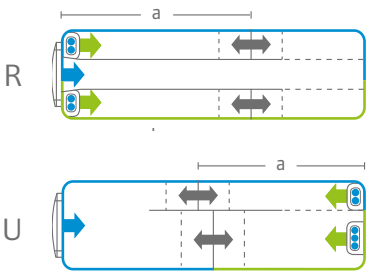
⁽¹⁾ Puissance propre à chaque zone.
⁽²⁾ Dimensions maximales recommandées : le présent tableau ne constitue que des recommandations basées sur les contraintes de débit et de vitesse de l'air. Il convient de procéder à un calcul de charge calorifique pour chaque application visée. Tous les calculs sont effectués en se basant sur les suppositions suivantes : valeur k de la paroi de la semi-remorque = 0,4 W/m²K ; longueur intérieure de la semi-remorque jusqu'à 13,5 m ; hauteur jusqu'à 2,5 m ; largeur jusqu'à 2,5 m ; aucune émission de chaleur générée par le produit transporté. Pour obtenir des informations sur les configurations qui ne sont pas indiquées ici, contactez votre responsable local des ventes et du service après-vente Thermo King.

Plans de zones

3 zones ajustables



3 zones, répartition linéaire





europe.thermoking.com



Pour plus d'informations, veuillez contacter :



Thermo King est une marque d'Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE:IR) améliore votre qualité de vie en installant des environnements confortables, durables et efficaces. Notre personnel et les marques de notre famille — y compris Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® et Trane® — collaborent pour contribuer à améliorer la qualité de l'air et le confort dans les habitations et bâtiments, le transport et la protection des aliments et denrées périssables, ainsi que l'efficacité et la productivité industrielles. Ingersoll Rand est une entreprise internationale qui s'engage à favoriser un monde de progrès et de résultats durables.



ingersollrand.com

Ingersoll Rand - Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgique.

© 2015 Ingersoll-Rand Company Limited TK 65000 (08-2015)-FR9